

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

Laboratorio de Calibración

Registro N°: LCA 08/11-01

LABORATORIO : Laboratorio de Calibración de Ingeniería de Control de Calidad, ICC, C.A.

ORGANIZACIÓN : Ingeniería de Control de Calidad, ICC, C.A.

DIRECCIÓN : Urb. Parque Industrial San Rafael, calle Principal, parcelas 1-2, Municipio Cristóbal Rojas. Charallave – Edo. Miranda.

TELÉFONO(S) : (0239) 248.39.22 **FAX:** (0239) 246.01.93 **E-MAIL:** metrologia@icc.com.ve
calidad@icc.com.ve

PERSONA CONTACTO: Ing. Rodrigo Anchico / Presidente

Fecha de Otorgamiento de la Acreditación: 25 de Agosto de 2011

Fecha de Vencimiento de la Acreditación: 25 de Agosto de 2014

Area del Laboratorio	Categoría	Clasificación
Fuerza	A - C	III
Masa	A - C	III

N°	CAMPO DE CALIBRACIÓN	ÍTEM O INSTRUMENTO A CALIBRAR	RANGO DE MEDIDA	MEJOR CAPACIDAD DE MEDICIÓN	MÉTODO DE CALIBRACIÓN
01	Fuerza y Dureza	Escalas de máquinas de ensayo e Instrumentos de medición de fuerza de uso general a compresión (Clase 0,5; 1,0; 2,0 y 3,0)	1 kN (clase 0,0) 10 kN (clase 0,0) 20 kN (clase 0,0) 50 kN (clase 0,0) 100 kN (clase 0,0) 200 kN (clase 0,0) 1000 kN (clase 1,0) 2000 kN (clase 1,0)	± 0,4327 % ± 0,5003 % ± 0,4358 % ± 0,4329 % ± 0,4934 % ± 0,4348 % ± 0,4934 % ± 0,5298 %	Norma Técnica Colombiana NTC-ISO 7500-1:2007 Materiales metálicos. Verificación de máquinas de ensayos uniaxiales estáticas. Parte 1: Máquinas de ensayo de tensión/compresión. Verificación y calibración del sistema de medición de fuerza

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

Laboratorio de Calibración

Registro N°: LCA 08/11-01

LABORATORIO : Laboratorio de Calibración de Ingeniería de Control de Calidad, ICC, C.A.

ORGANIZACIÓN : Ingeniería de Control de Calidad, ICC, C.A.

N°	CAMPO DE CALIBRACIÓN	ÍTEM O INSTRUMENTO A CALIBRAR	RANGO DE MEDIDA	MEJOR CAPACIDAD DE MEDICIÓN	MÉTODO DE CALIBRACIÓN
02	Fuerza y Dureza	Penetrómetros a compresión (Clase 0,5; 1,0; 2,0 y 3,0)	1 kN (clase 0,0) 10 kN (clase 0,0) 20 kN (clase 0,0) 50 kN (clase 0,0) 100 kN (clase 0,0) 200 kN (clase 0,0) 1000 kN (clase 1,0) 2000 kN (clase 1,0)	± 0,4327 % ± 0,5003 % ± 0,4358 % ± 0,4329 % ± 0,4934 % ± 0,4348 % ± 0,4934 % ± 0,5298 %	Norma Técnica Colombiana NTC-ISO 7500-1:2007 Materiales metálicos. Verificación de máquinas de ensayos uniaxiales estáticas. Parte 1: Máquinas de ensayo de tensión/compresión. Verificación y calibración del sistema de medición de fuerza
03	Fuerza y Dureza	Anillos de Carga a compresión (Clase 0,5; 1,0; 2,0 y 3,0)	1 kN (clase 0,0) 10 kN (clase 0,0) 20 kN (clase 0,0) 50 kN (clase 0,0) 100 kN (clase 0,0) 200 kN (clase 0,0) 1000 kN (clase 1,0) 2000 kN (clase 1,0)	± 0,4327 % ± 0,5003 % ± 0,4358 % ± 0,4329 % ± 0,4934 % ± 0,4348 % ± 0,4934 % ± 0,5298 %	Norma Técnica Colombiana NTC-ISO 7500-1:2007 Materiales metálicos. Verificación de máquinas de ensayos uniaxiales estáticas. Parte 1: Máquinas de ensayo de tensión/compresión. Verificación y calibración del sistema de medición de fuerza

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

Laboratorio de Calibración

Registro N°: LCA 08/11-01

LABORATORIO : Laboratorio de Calibración de Ingeniería de Control de Calidad, ICC, C.A.

ORGANIZACIÓN : Ingeniería de Control de Calidad, ICC, C.A.

N°	CAMPO DE CALIBRACIÓN	ÍTEM O INSTRUMENTO A CALIBRAR	RANGO DE MEDIDA	MEJOR CAPACIDAD DE MEDICIÓN	MÉTODO DE CALIBRACIÓN
04	Fuerza y Dureza	Dinamómetros a compresión (Clase 0,5; 1,0; 2,0 y 3,0)	1 kN (clase 0,0) 10 kN (clase 0,0) 20 kN (clase 0,0) 50 kN (clase 0,0) 100 kN (clase 0,0) 200 kN (clase 0,0) 1000 kN (clase 1,0) 2000 kN (clase 1,0)	± 0,4327 % ± 0,5003 % ± 0,4358 % ± 0,4329 % ± 0,4934 % ± 0,4348 % ± 0,4934 % ± 0,5298 %	Norma Técnica Colombiana NTC-ISO 7500-1:2007 Materiales metálicos. Verificación de máquinas de ensayos uniaxiales estáticas. Parte 1: Máquinas de ensayo de tensión/compresión. Verificación y calibración del sistema de medición de fuerza
05	Fuerza y Dureza	Escalas de máquinas de ensayo e Instrumentos de medición de fuerza de uso general a tensión (Clase 0,5; 1,0; 2,0 y 3,0)	1 kN (clase 0,0) 10 kN (clase 0,0) 20 kN (clase 0,0) 50 kN (clase 0,0) 100 kN (clase 0,0) 1000 kN (clase 1,0)	± 0,4333 % ± 0,4331 % ± 0,4358 % ± 0,4355 % ± 0,4934 % ± 0,4934 %	Norma Técnica Colombiana NTC-ISO 7500-1:2007 Materiales metálicos. Verificación de máquinas de ensayos uniaxiales estáticas. Parte 1: Máquinas de ensayo de tensión/compresión. Verificación y calibración del sistema de medición de fuerza

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

Laboratorio de Calibración

Registro N°: LCA 08/11-01

LABORATORIO : Laboratorio de Calibración de Ingeniería de Control de Calidad, ICC, C.A.

ORGANIZACIÓN : Ingeniería de Control de Calidad, ICC, C.A.

N°	CAMPO DE CALIBRACIÓN	ÍTEM O INSTRUMENTO A CALIBRAR	RANGO DE MEDIDA	MEJOR CAPACIDAD DE MEDICIÓN	MÉTODO DE CALIBRACIÓN
06	Fuerza y Dureza	Penetrómetros a tensión (Clase 0,5; 1,0; 2,0 y 3,0)	1 kN (clase 0,0) 10 kN (clase 0,0) 20 kN (clase 0,0) 50 kN (clase 0,0) 100 kN (clase 0,0) 1000 kN (clase 1,0)	± 0,4333 % ± 0,4331 % ± 0,4358 % ± 0,4355 % ± 0,4934 % ± 0,4934 %	Norma Técnica Colombiana NTC-ISO 7500-1:2007 Materiales metálicos. Verificación de máquinas de ensayos uniaxiales estáticas. Parte 1: Máquinas de ensayo de tensión/compresión. Verificación y calibración del sistema de medición de fuerza
07	Fuerza y Dureza	Anillos de Carga a tensión (Clase 0,5; 1,0; 2,0 y 3,0)	1 kN (clase 0,0) 10 kN (clase 0,0) 20 kN (clase 0,0) 50 kN (clase 0,0) 100 kN (clase 0,0) 1000 kN (clase 1,0)	± 0,4333 % ± 0,4331 % ± 0,4358 % ± 0,4355 % ± 0,4934 % ± 0,4934 %	Norma Técnica Colombiana NTC-ISO 7500-1:2007 Materiales metálicos. Verificación de máquinas de ensayos uniaxiales estáticas. Parte 1: Máquinas de ensayo de tensión/compresión. Verificación y calibración del sistema de medición de fuerza

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

Laboratorio de Calibración

Registro N°: LCA 08/11-01

LABORATORIO : Laboratorio de Calibración de Ingeniería de Control de Calidad, ICC, C.A.

ORGANIZACIÓN : Ingeniería de Control de Calidad, ICC, C.A.

N°	CAMPO DE CALIBRACIÓN	ÍTEM O INSTRUMENTO A CALIBRAR	RANGO DE MEDIDA	MEJOR CAPACIDAD DE MEDICIÓN	MÉTODO DE CALIBRACIÓN
08	Fuerza y Dureza	Dinamómetros a tensión (Clase 0,5; 1,0; 2,0 y 3,0)	1 kN (clase 0,0) 10 kN (clase 0,0) 20 kN (clase 0,0) 50 kN (clase 0,0) 100 kN (clase 0,0) 1000 kN (clase 1,0)	± 0,4333 % ± 0,4331 % ± 0,4358 % ± 0,4355 % ± 0,4934 % ± 0,4934 %	Norma Técnica Colombiana NTC-ISO 7500-1:2007 Materiales metálicos. Verificación de máquinas de ensayos uniaxiales estáticas. Parte 1: Máquinas de ensayo de tensión/compresión. Verificación y calibración del sistema de medición de fuerza
09	Masa	Instrumentos de pesaje no automático	Hasta 5 kg	± 0,0122 g	SIM - 2009 Guía para la calibración de los instrumentos para pesar de funcionamiento no automático
10	Masa	Instrumentos de pesaje no automático	Hasta 60 kg	± 0,0115 kg	SIM - 2009 Guía para la calibración de los instrumentos para pesar de funcionamiento no automático
11	Masa	Instrumentos de pesaje no automático	Hasta 1 t	± 0,7797 kg	SIM - 2009 Guía para la calibración de los instrumentos para pesar de funcionamiento no automático

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

Laboratorio de Calibración

Registro N°: LCA 08/11-01

LABORATORIO : Laboratorio de Calibración de Ingeniería de Control de Calidad, ICC, C.A.

ORGANIZACIÓN : Ingeniería de Control de Calidad, ICC, C.A.

N°	CAMPO DE CALIBRACIÓN	ÍTEM O INSTRUMENTO A CALIBRAR	RANGO DE MEDIDA	MEJOR CAPACIDAD DE MEDICIÓN	MÉTODO DE CALIBRACIÓN
12	Masa	Instrumentos de pesaje no automático	Hasta 10 t	± 11,5483 kg	SIM - 2009 Guía para la calibración de los instrumentos para pesar de funcionamiento no automático

ISO: International Organization for Standardization

SIM: Sistema Interamericano de Metrología

Categoría A: Calibraciones realizadas en las instalaciones del laboratorio

Categoría C: Calibraciones realizadas por un laboratorio portátil con personal enviado por el laboratorio

Clasificación III: Servicio de calibración a terceros