

CDU

679.5:678.01
:535.68

COVENIN

1099-80
1ª Revisión

MINISTERIO DE FOMENTO



**COMISION VENEZOLANA
DE NORMAS INDUSTRIALES**

NORMA VENEZOLANA

**TELAS PLASTICAS
DETERMINACION DEL
ENVEJECIMIENTO AL CALOR**

TRAMITE

COMISION TECNICA DE NORMALIZACION XVII "LAMINADO PLASTICO"

COORDINADORA: Mariangela Terlizzi

PARTICIPANTES

ENTIDAD

FORD MOTOR DE VENEZUELA

GENERAL MOTOR DE VENEZUELA

GENERAL MOTOR DE VENEZUELA

PLAYDECA-PLASTIFLEX

POLIFILM DE VENEZUELA

REPRESENTANTE

Aníbal Cárdenas

Elsa Ramos

María Isabel Véliz.

Tito Edgar Navarro

José Miguel Alvarez

DISCUSION PUBLICA:

Fecha de envío: 3-10-80

Duración: 45 días

FECHA DE APROBACION POR LA COMISION: 12-11-80

FECHA DE APROBACION POR LA COVENIN: 09-12-80

NORMA VENEZOLANA
TELAS PLASTICAS
DETERMINACION DEL ENVEJECI-
MIENTO AL CALOR.

COVENIN
1099(R)

1 NORMAS COVENIN A CONSULTAR

Esta norma es completa.

2 OBJETO

Esta norma contempla el método de ensayo para determinar el envejecimiento que sufren las telas plásticas, cuando son sometidas a los efectos del calor durante un tiempo determinado.

3 EQUIPO DE ENSAYO

Horno de circulación forzada de aire con temperatura regulable, comprendida entre 0°C y 100°C como mínimo, con una precisión de $\pm 2^\circ\text{C}$.

4 PREPARACION DE LAS MUESTRAS

El material a ensayar consiste en 2 muestras de 10 cm x 10cm, cortadas en un área que esté separada de los bordes por lo menos 1/10 de ancho del rollo. (Una de ellas se utilizará como muestra testigo).

5 PROCEDIMIENTO

- 5.1 Se regula la temperatura del horno en $93^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$.
- 5.2 Se coloca la muestra en el horno durante 1 hora.
- 5.3 Se saca la muestra del horno y se deja enfriar a temperatura ambiente.
- 5.4 Se compara la diferencia de brillo y la pérdida de grabado que pudiera existir entre la muestra sometida al calor y la muestra patrón.
- 5.5 Se regula la temperatura del horno en $88^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$.
- 5.6 Se coloca la muestra otra vez en el horno durante 7 días.
- 5.7 Se deja enfriar la muestra hasta temperatura ambiente.
- 5.8 Se evalúa la migración de plastificante al tacto (la muestra ensayada no debe estar pegajosa).
- 5.9 Se compara la diferencia de color entre la muestra ensayada y la muestra patrón y se evalúa por comparación con la escala gris #ATCC.

6 EXPRESION DE LOS RESULTADOS

El resultado se expresa como "satisfactorio" o "no satisfactorio" y los criterios de aceptación se establecerán de mutuo acuerdo entre las partes interesadas.

7 INFORME

En el informe se debe indicar lo siguiente:

- 7.1 Fecha de realización del ensayo.
- 7.2 Nombre del operario.
- 7.3 Tipo de material ensayado, descripción y uso.
- 7.4 Condiciones de ensayo (temperatura y tiempo)
- 7.5 Resultado de los ensayos.
- 7.6 Realizado de acuerdo a la Norma Venezolana COVENIN 1099.

BIBLIOGRAFIA

- ASTM D 794-68(1972) Permanent effect of heat on plastics. Rec.
Practice for determining.

A P E N D I C E

La presente norma fue elaborada en base a los métodos de ensayo de GENERAL MOTOR DE VENEZUELA y FORD MOTOR DE VENEZUELA.

COMISION VENEZOLANA DE NORMAS INDUSTRIALES
MINISTERIO DE FOMENTO

Edif. Fundación La Salle, 5° piso, Av. Boyacá (Cota Mil)
CARACAS

publicación de:

IMPRESO EN EL TALLER DE COVENIN



FONDONORMA