

**NORMA
VENEZOLANA**

**COVENIN
1744-81**

PAPEL PARA SACOS.



TRAMITE:

COMITE: CT-19 "PULPA PAPEL Y CARTON"

PRESIDENTE: GUSTAVO LARRAZABAL

VICEPRESIDENTE: PHILIPPE ERARD
DIEGO BOLAÑOS

SECRETARIO: MARY ANN DE LORENZO

SUBCOMITE: CT-19/SC-3 METODOS DE ENSAYOS Y ESPECIFICACIONES
DE CALIDAD PARA PAPELES Y CARTONES

COORDINADOR: MARY ANN DE LORENZO

ENTIDAD

REPRESENTANTES

A.I.A.G

RAMON RIVAS
JOSEFINA TOVAR

MONTANA GRAFICA

RAMON RIVAS

VENEPAL

GUSTAVO LARRAZABAL
CARLOS LOPEZ
MICHELE CARDONE

MANPA

ALFONSO TELLEZ
ANTONIO OLGUIN

PAPELES MARACAY

RAUL ALBAN
PEDRO FREGONA

PAPELES RECUBIERTOS

AMRAM BELLILTY

LITOGRAFIA DEL COMERCIO

JOSEFINA TOVAR

CARTON DE VENEZUELA

ALI REVILLA

FECHA DE APROBACION POR EL COMITE: 13-05-81

FECHA DE APROBACION POR LA COVENIN: 30-06-81

NORMA VENEZOLANA
PAPEL PARA SACOS

COVENIN
1744-81

1 NORMAS COVENIN A CONSULTAR

COVENIN 954 - 78	Método de ensayo para determinar el peso básico de papeles y Cartones.
COVENIN 1147 - 78	Método de ensayo para determinar la resistencia a la rotura por tensión de papeles y cartones
COVENIN 1145 - 78	Método de ensayo para determinar la resistencia al rasgado interno de papeles y cartones
COVENIN 19:3-040	Método de ensayo para determinar la permeabilidad del papel al aire (Gurley)
COVENIN 1243 - 78	Método de ensayo para determinar el encolado en papeles y cartones no absorbentes
COVENIN 1459-79	Método de ensayo para determinar la blancura de papeles y cartones.

2 OBJETO Y CAMPO DE APLICACION

Esta norma establece las características mínimas que debe cumplir el papel utilizado en la elaboración de sacos multipliego para envasar cemento, alimentos y otros.

3 CLASIFICACION

El papel para sacos multipliegos se clasificará según su color en:

A: Natural

B: Blanco

4 REQUISITOS

El papel para sacos deberá cumplir con los requisitos establecidos en la Tabla 1 al ser sometido a los ensayos indicados en dicha tabla.

TABLA 1 Requisitos

Clase	Peso Básico (g/m ²)		65,0+3,5		81,0+4,0		98,0+5%		METODO DE ENSAYO, COVENIN 954
	A	B	A	B	A	B			
Características									
Tensión D.T (kg/cm) (min)	2,1	1,8	2,8	2,4	3,5	3,0			COVENIN 1147
Rasgado D.M (g) (min)	70	63	90	80	100	90			COVENIN 1145
Blancura (%) (min)	-	70	-	70	-	70			COVENIN 1459
Permeabilidad (s)(max)	40	40	40	40	40	40			COVENIN 19:3-040
Encolado (g/m ²) _{60s} (max)	45	45	45	45	45	45			COVENIN 1243

5 INSPECCION Y RECEPCION

5.1 LOTE

Es el conjunto de rollos de papel para sacos provenientes de una fuente común.

5.2 MUESTREO

De las unidades que componen el lote se tomarán al azar el número de unidades indicado en la Tabla 2, las cuales se someterán a los ensayos indicados en la Tabla 1.

5.3 CRITERIO DE ACEPTACION Y RECHAZO

5.3.1 Si el número de unidades defectuosas encontradas en la muestra es igual o menor al número de aceptación indicado en la Tabla 2 se aceptará el lote.

TABLA 2 Criterio de Aceptación y Rechazo.

TAMAÑO DEL LOTE	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACION Ac	NUMERO DE RECHAZO Rc.
2 - 8	2	1	2
9 - 15	3	1	2
16 - 25	5	1	2
26 - 50	8	2	3
51 - 90	13	3	4
91 - 150	20	5	6
151 - 180	32	7	8
281 - 500	50	10	11
501 - 1200	80	14	15
1201 - 3200	125	21	22
3201 - 10000	200	21	22
10001 - 35000	315	21	22

6 MARCACION

El papel para sacos deberá traer marcado en forma indeleble y en idioma castellano la siguiente información:

- a) Número del lote
- b) Año de fabricación
- c) Nombre del producto
- d) Dimensiones: Ancho, Diámetro
- e) Peso
- f) Nombre del fabricante o responsable de la comercialización
- g) La frase "Hecho en Venezuela" o país de origen.