

CDU
667.06:
667.2

COVENIN
196-80

MINISTERIO DE FOMENTO



**COMISION VENEZOLANA
DE NORMAS INDUSTRIALES**

NORMA VENEZOLANA

SOLIDEZ DE LOS COLORES
DE LOS MATERIALES TEXTILES
DETERMINACION DE LA SOLIDEZ
AL FROTAMIENTO CON SOLVENTES ORGANICOS

TRAMITE:

COMITE: CT-1 TEXTIL

PRESIDENTE: Dr. Daniel Ragot
ASOCIACION TEXTIL VENEZOLANA

VICEPRESIDENTE: Dra. Dinorah de Zamora
MINISTERIO DE FOMENTO
Sr. Enrique Abbo
CAMARA VENEZOLANA DE LA INDUSTRIA
DEL VESTIDO

SECRETARIO: Ing. Carmen Hernández
MINISTERIO DE FOMENTO

SUB-COMITE: CT-1/SC-1 FIBRAS E HILADOS

COORDINADOR: Ing. Carmen Hernández

P A R T I C I P A N T E S

ENTIDAD

REPRESENTANTES

COATS DE VENEZUELA

Peter Mc. Lean

INDUSTRIAS OREGON

Hernán Sandrea

HILANA C.A - TEXTILANA C.A

Juan Barceló

Luís E. Fajardo

SUDAMTEX DE VENEZUELA

León Rousso

Ricardo Gutierrez

TELARES DE PALO GRANDE

Luís Felipe Torres

TELARES DE MARACAY

Beosid Montenegro

TEXFIN C.A

Ernesto Espinosa

CORPORACION VENEZOLANA
DE FOMENTO

Roger Chovet

MINISTERIO DE HACIENDA
(Laboratorio)

Ramón Vargas

Francisco Rodríguez

DISCUSION PUBLICA: Fecha de envío: 06-08-80
Duración 45 días

FECHA DE APROBACION POR EL COMITE: 25-11-80

FECHA DE APROBACION POR COVENIN: 09-12-80

P R O L O G O

Esta Norma es una revisión de la Norma Venezolana COVENIN 196-64
" Determinación de la solidez del color de los materiales textiles
al frotamiento con solventes orgánicos" a la cual sustituye total-
mente.

NORMA VENEZOLANA
SOLIDEZ DE LOS COLORES DE LOS MATERIA
LES TEXTILES. DETERMINACION DE LA SO-
LIDEZ AL FROTAMIENTO CON SOLVENTES OR
GANICOS

COVENIN
196-80

1 NORMAS COVENIN A CONSULTAR

- COVENIN 151-75 Solidez de los colores de los materiales textiles. Principios Generales para efectuar los ensayos.
- COVENIN 808-75 Solidez de los colores de los materiales textiles. Escala Gris para valorar transferencia de color.
- COVENIN 110-75 Solidez de los colores de los materiales textiles. Escala Gris para valorar cambios de color.
- COVENIN 1235-77 Solidez de los colores de los materiales textiles. Escala cromática para valorar transferencias de color.

2 OBJETO Y CAMPO DE APLICACION

Esta norma establece el método de ensayo para determinar la solidez del color de los materiales textiles de todas clases y formas a la acción combinada del frotamiento y de los solventes orgánicos que se usan para limpiar las manchas.

3 RESUMEN

Se frota una muestra del tejido con una tela de algodón (tejido testigo) no coloreada, humedecida con el solvente y se evalúa el cambio de coloración de la muestra y la transferencia de color al tejido testigo con las respectivas escalas grises (Ver COVENIN 808 y COVENIN 110)

4 EQUIPO E INSTRUMENTOS

- 4.1 "Crockmeter AATCC" (Ver anexo), o aparato similar.
- 4.2 Escala Gris para valorar transferencia de color (Ver COVENIN 808)
- 4.3 Escala Gris para valorar cambios de color (Ver COVENIN 110).

4.4 Escala Cromática para transferencia de color (Ver COVENIN 1235)

5 MATERIALES Y REACTIVOS

5.1 Solventes: Percloroetileno, "vensol" u otro hidrocarburo del petróleo.

5.2 Tejido testigo de algodón blanqueado, no mercerizado de ligamento tafetán de aproximadamente 125 g/cm^2 de 31×33 hilos/cm, y no debe contener aprestos, ni productos químicos residuales, ni fibras químicamente dañadas.

6 PREPARACION DE LA MUESTRA

6.1 Si el material a ensayar consiste en una pieza de tejido, se utilizan dos muestras que midan $14 \text{ cm} \times 5 \text{ cm}$ como mínimo (para cada uno de los solventes). Una de las muestras de cada par es cortada en el sentido de urdimbre y otra en el sentido de trama.

6.2 Si el material a ensayar es un hilado se teje para hacer muestras que midan $14 \text{ cm} \times 5 \text{ cm}$ como mínimo, o se colocan formando una capa de hilos paralelos, enrollándolos en el sentido longitudinal en una placa de vidrio de dimensiones apropiadas.

7 PROCEDIMIENTO

7.1 Se coloca la muestra sobre la base del aparato, de modo que descansase en forma plana y lisa sobre la superficie antideslizante y con el lado largo en la dirección del frote.

7.2 Se moja el tejido testigo (Ver Ref. 5.2) de dimensiones $5 \text{ cm} \times 5 \text{ cm}$, con el solvente y luego se exprime hasta que contenga su propio peso de solvente (100 %).

7.3 Se monta la pieza de tejido en el dedo montado sobre el brazo móvil del aparato y se sujeta con el resorte de sujeción cuidando de que la urdimbre y la trama queden oblicuos respecto a la dirección del frote.

- 7.4 Se baja el brazo móvil sobre la muestra y se pasa 10 veces, ida y vuelta, en línea recta a lo largo del carril sobre 10 cm de la muestra en 10 segundos aplicando una fuerza de 9 Newton
- 7.5 Se realiza el ensayo con cada solvente por separado en la dirección de la urdimbre y luego en el de la trama.
- 7.6 Se seca el tejido testigo friccionado y la muestra ensayada mediante la suspensión de estos al aire a una temperatura que no exceda a los 60°C.
- 7.7 Se evalúa el cambio de color mediante la escala Gris (Ver COVENIN 110).
- 7.8 Se evalúa a la transferencia de color mediante la escala Gris (Ver COVENIN 808) o la escala cromática (Ver COVENIN 1235).

8 INFORME

En el informe se debe indicar:

- 8.1 Norma COVENIN utilizada.
- 8.2 Solvente utilizado.
- 8.3 Evaluación del cambio de color de la muestra ensayada para la dirección de urdimbre y trama (Ver COVENIN 110).
- 8.4 Evaluación de la transferencia de color de la muestra ensayada para la dirección de urdimbre y trama (Ver COVENIN 808 ó COVENIN 1235)
- 8.5 Identificación de la muestra
- 8.6 Fecha.

BIBLIOGRAFIA

ISO 105-0021978 (E) Colour fastness to rubbing: Organic solvents.

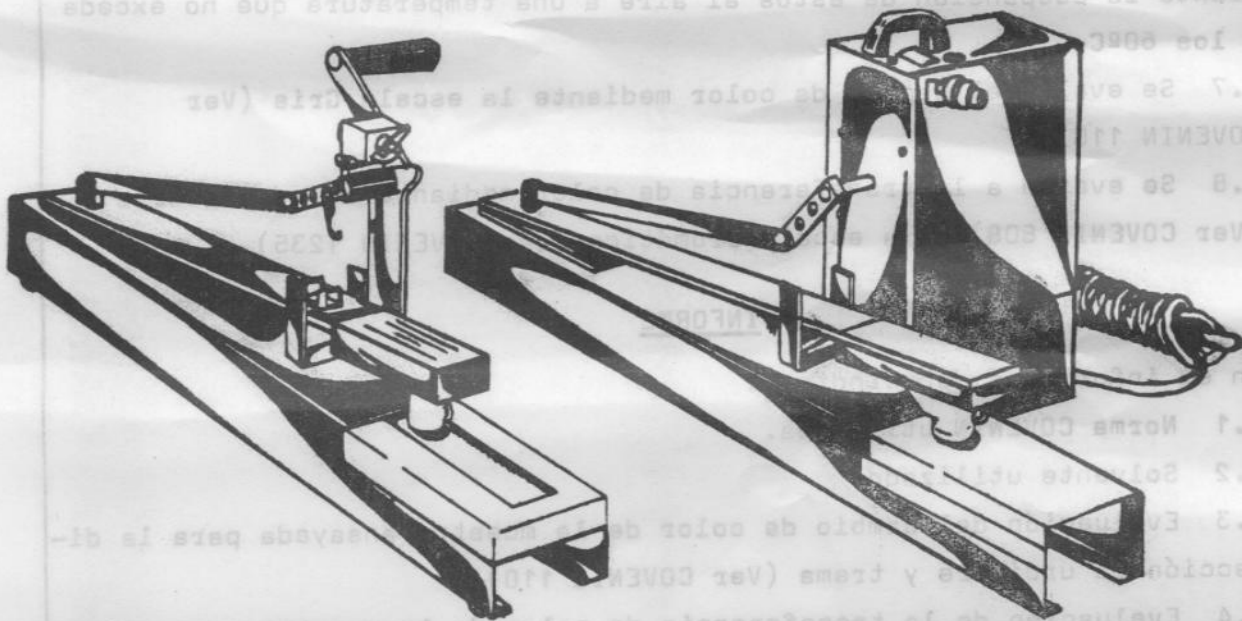


FIG. 1

CROCKMETER A.A.T.C.C.

BIBLIOGRAFIA

ISO 105-0021978 (2) Colour fastness to rubbing: Organic solvents.

A N E X O

- A.1 El "Crockmeter AATCC" es un aparato que consta de una base fija y sobre la que puede moverse longitudinalmente, hacia adelante y hacia atrás, alternativamente, un brazo móvil manejado por una manivela. La manivela puede ser accionada manualmente o por medio de un motor eléctrico y es preferible usarse el dedo hueco para ensayos en húmedo. El aparato debe estar provisto en lo posible de un dispositivo para contar las pasadas. (Ver figura 1).
- El aparato está diseñado para imitar el efecto de un dedo humano que frota sobre la superficie del textil. El dedo del aparato ejerce una presión de 9 Newton sobre la muestra.
- A.2 El dedo del aparato descrito en el Anexo puede ser remplazado por un tubo hueco movable que termine en su base con una rejilla. En dicho tubo se introduce un tapón de algodón y la parte exterior de la rejilla se cubre con un trozo de franela de lana.
- A.3 Si se emplea el dedo hueco no es necesario mojar el tejido testigo en el solvente; el tejido testigo se coloca sobre la franela de lana al final del tubo y se vierten 3 cm^3 del solvente en el tapón de algodón, y seguidamente se continúa según se indica en la Ref. 7.5.

COMISION VENEZOLANA DE NORMAS INDUSTRIALES
MINISTERIO DE FOMENTO

Edif. Fundación La Salle, 5° piso, Av. Boyacá (Cota Mill)
CARACAS

publicación de:
IMPRESO EN EL TALLER DE COVENIN

