

**NORMA  
VENEZOLANA**

---

---

**COVENIN  
1978 - 83**

**CONEXIONES DE POLICLORURO  
DE VINILO (PVC) RIGIDO.  
DETERMINACIÓN DE LA  
RESISTENCIA AL CALOR.**



TRAMITE:

DISCUSION PUBLICA: Fecha de envío: 10-09-81

Duración: 45 días

FECHA APROBACION POR EL COMITE: 14-02-82

FECHA APROBACION POR LA COVENIN: 08-02-83

SUBCOMITE: SC-2 MATERIALES Y PRODUCTOS  
COORDINADOR: Amadio Lorenzo

PARTICIPANTES

REPRESENTANTES  
MATIAS SANTANA  
CARMEN LOBO DE SILVA  
JOAQUIN PORRERO  
CARLOS ACOSTA BERRA  
DUGLAS HURTADO  
CLEMENS METZNER  
JOAQUIN RIVERO  
MARCOS CABRERA  
ETTORE MARDI  
EDDA COLETA  
MARIANGELA TERLIZZI  
PASCUALES DEL CESSO  
JOSE LUIS POZO  
REGULO COLMENCH  
LIBERTO ALVAREZ

ENTIDAD  
PRE - MEX  
MINUR  
INME - UCV  
CONCRETA LOCK JOINT  
RESIN - PLAST C.A.  
TUBA C.A.  
AREPLA  
INDS  
MON C.A.  
TEINPLAST  
INTEVEP  
DERIVADOS PLASTICOS  
URAPLASTA C.A.  
TUBEN - PLAST  
MIN SAHIDAO

TRAMITE:

COMITE: CT-3 CONSTRUCCION

PRESIDENTE: Rafael Salas Jiménez

VICEPRESIDENTE: Maritza Silva Campos

SECRETARIO: Roselia Cordero

SUBCOMITE: SC-2 MATERIALES Y PRODUCTOS

COORDINADOR: Amodio Lorenzo

PARTICIPANTES

ENTIDAD

PRE - MEX

MINDUR

IMME - UCV

CONCRETERA LOCK JOINT

RESIN - PLAST C.A.

TUPLA C.A.

AVIPLA

INOS

MON C.A.

TEINPLAST

INTEVEP

DERIVADOS PLASTICOS

URAPLASTA C.A.

TUBEN - PLAST

MIN SANIDAD

REPRESENTANTES

MATIAS SANTANA

CARMEN LOBO DE SILVA

JOAQUIN PORRERO

CARLOS ACOSTA SIERRA

DUGLAS HURTADO

CLEMENS METZENER

JOAQUIN RIVERO

MARCOS CABRERA

ETTORE NARDI

EDDA COLETA

MARIANGELA TERLIZZI

PASCUALES DEL GESSO

JOSE LUIS POZO

REGULO COLMENAREZ

LIBERTO ALVAREZ

NORMA VENEZOLANA  
CONEXIONES DE POLICLORURO  
DE VINILO (PVC) RIGIDO  
DETERMINACION DE LA RESIS  
TENCIA AL CALOR

COVENIN  
1978-83

1 NORMAS COVENIN A CONSULTAR

Esta norma es completa.

2 OBJETO Y CAMPO DE APLICACION

Esta norma establece el método de ensayo para determinar la resistencia al calor del material empleado en la fabricación de conexiones de policloruro de vinilo rígido (PVC) por moldeo, y de esta manera conocer la calidad del material bajo las condiciones de moldeo.

3 EQUIPO DE ENSAYO

Horno capaz de mantener una temperatura de  $150^{\circ}\text{C} \pm 4^{\circ}\text{C}$ .

4 PROCEDIMIENTO

4.1 La conexión de ensayar se coloca en el horno a  $150^{\circ}\text{C}$ , apoyada sobre una de sus bocas o extremos.

4.2 Se deja en el horno durante 1 h a partir del momento, en que éste vuelve a alcanzar la temperatura de  $150^{\circ}\text{C} \pm 4^{\circ}\text{C}$ .

4.3 Se saca la pieza del horno con mucho cuidado, de manera de no dañarla.

4.4 Se deja enfriar hasta temperatura ambiente.

## 5 EXPRESION DE LOS RESULTADOS

5.1 El resultado se expresará como: "satisfactorio" o "no satisfactorio".

5.2 El resultado es satisfactorio si las muestras ensayadas no presentan burbujas en su superficie, ni separación del material por la línea de soldadura y los daños ocasionados en la superficie cercana a los puntos de inyección no son más profundos del 50% del espesor de pared en esa zona.

## 6 INFORME

En informe se debe indicar lo siguiente:

- 6.1 Fecha de realización del ensayo.
- 6.2 Nombre del operario.
- 6.3 Identificación completa de la muestra.
- 6.4 Resultados obtenidos.
- 6.5 Número y título de esta norma COVENIN.

## BIBLIOGRAFIA

- ISO 580 "Moulded fittings in unplasticized polyvinyl chloride (PVC) for use under pressure - Oven test.
- ISO 2043 "Unplasticized polyvinyl chloride (PVC) moulded fittings for elastic sealing ring type joints for use under pressure - Oven test.



COVENIN  
1978-83

CATEGORIA  
B

---

COMISION VENEZOLANA DE NORMAS INDUSTRIALES  
MINISTERIO DE FOMENTO  
Av. Andrés Bello Edif. Torre Fondo Común Pisos 11 y 12  
Telf. 575. 41. 11 Fax: 574. 13. 12  
CARACAS

publicación de:



CDU: 621.643 : 620.1

RESERVADOS TODOS LOS DERECHOS .  
Prohibida la reproducción total o parcial, por cualquier medio.

---