

00997
11-6-98
712

Norma Venezolana COVENIN



2011-83

Comisión Venezolana de Normas Industriales (COVENIN)

Sacos multipliegos de papel. Tipos y vocabulario.



C.D.U. 621.798.15:676.

821:001.4

Depósito legal If 83 - 2854

TRAMITE:

COMITE TECNICO CT16: ENVASES Y EMBALAJES

PRESIDENTE: LUIS C. HUECK

VICEPRESIDENTES: LETICIA DE LOPEZ

AQUILES ORTIZ

SECRETARIO: EDMUNDO PARDO

SUBCOMITE TECNICO CT16/SC4: ENVASES Y EMBALAJES DE PAPEL O CARTON

COORDINADOR: EDMUNDO PARDO

PARTICIPANTES

MORCAPEL

JULIO CERRADA

FELIX A. SALAZAR

OMAR CARABALLO

ENRIQUE MEDINA

VENEPAL

ROGERIO VILORIA

ANTONIO RIVAS

FERNANDO FORADADA

MANPA

MAXIMO LOZADA

ISMAEL RUIZ

MIGUEL MIJARES

C.A. VENEZOLANA DE CEMENTOS

ANDRES PANTIN

ROGER QUINTERO

CENAZUCA

CARLOS A. RUSCONI

ERNESTO BETANCOURT

VICTOR R. MICHAL

CENTRAL RIO TURBIO

MARIA C. DE GIMENEZ

C.A. CENTRAL VENEZUELA

MARIA T. DE GIL

CEPSA

GERRIT VAN DE KRAATS

GRAMOVEN

LUIS E. VISO

DISTRIBUIDORA VENEZOLANA DE
AZUCARES

MARCOS FERNANDEZ

EMMANUEL DELIGEORGES

PLAYDECA

HECTOR VALENCIA

CONVEPAL

PEDRO RODRIGUEZ

MARNR

GUSTAVO ALONZO FLORES

CAMARA DE CERVEZA

EDUARDO DUBUC

MANUEL PALMA

M.S.A.S. (DIV. HIGIENE - ALIMENTOS)

DIANA ETIENNE

CAVEINCA

LUCIANO ANDIA

CIFAVE

ALIS VILLALOBOS

CAMARA VENEZOLANA DEL ENVASE

SATURNINO ALVAREZ

DISCUSION PUBLICA: FECHA DE ENVIO: 08-07-83

DURACION: 45 DIAS

FECHA DE APROBACION POR EL COMITE: 06-09-83

FECHA DE APROBACION POR LA COVENIN: 11-10-83

I N D I C E

	Pág.
1 NORMAS COVENIN A CONSULTAR	1
2 OBJETO	1
3 DEFINICIONES.....	1
BIBLIOGRAFIA.....	4

NORMA VENEZOLANA
SACOS MULTIPLIEGOS DE PAPEL.
TIPOS Y VOCABULARIO

COVENIN
2011-83

1 NORMAS COVENIN A CONSULTAR

Esta norma es completa.

2 OBJETO

Esta norma tiene por objeto definir los términos comúnmente usados en la manufactura de sacos multipliegos de papel y sus diferentes tipos.

3. DEFINICIONES

3.1 SACO MULTIPLIEGO DE PAPEL

Es un tubo de papel fabricado con dos o más pliegos, cerrado por lo menos en uno de sus bordes y con posibilidades de combinarse con otro material flexible para proveer las características requeridas en llenado y buena distribución.

3.2 PLIEGO

Es una lámina de papel, o combinación de ésta con otra flexible, que forma una de las capas del saco.

3.3 VALVULA

Es la abertura situada, generalmente, en una de las esquinas del saco por donde se efectúa el llenado del mismo, pudiendo ser ésta de forma plana (válvula normal) o en forma de tubo (válvula tubular).

3.4 LENGUETA

Es un dispositivo de papel que se inserta, total o parcialmente, en algunos tipos de válvulas para ayudar al sellado final del saco.

3.5 EXTREMO

Es el lugar por donde se corta el tubo, éste puede ser:

3.5.1 Inferior

Es la superficie cerrada que normalmente sirve de base o fondo al saco en posición de llenado.

3.5.2 Superior

Es aquel por donde se realiza el llenado y puede ser:

3.5.2.1 Abierto (boca abierta).

3.5.2.2 Con válvula.

3.6 REFUERZO DE EXTREMOS

Es una cinta de papel, de ancho determinado, que se coloca en los extremos de los sacos para reforzar su sellado.

3.7 FUELLE

Es el doblez que lleva el saco en los lados.

3.8 SOLAPA

Es el área de los pliegos que va superpuesta, en si mismo, para ser pegada posteriormente, ésta puede ser:

3.8.1 Longitudinal

Son los bordes que al ser pegados forman el tubo.

3.8.2 De Extremos

Son los bordes transversales del tubo que al ser pegados producen el cierre del saco por uno o ambos extremos.

3.9 UÑERO

Es el corte en forma de media luna de todos los pliegos del lado frontal superior del saco, para facilitar la abertura del mismo.

3.10 PERFORACIONES

Es el conjunto de pequeños agujeros hechos en áreas determinadas del saco para facilitar la salida del aire en el momento de llenado.

3.11 PEGADO

Es la unión de pliegos lograda por medio de adhesivos o pegas, éste puede ser:

3.11.1 Longitudinal

Es la aplicación de pega a la solapa longitudinal para la formación del tubo.

3.11.2 Transversal

Es la aplicación de pega sobre los extremos del saco, éste puede ser:

3.11.2.1 Por Puntos

Es aquel que se logra con la aplicación parcial de pega, entre pliegos, en los extremos del tubo o del saco.

3.11.2.2 Continuo

Es aquel que se aplica sobre los pliegos entre si, para el caso de corte escalonado, y sobre el pliego interno en el caso de corte recto, esto para lograr el cierre de uno o ambos extremos del saco.

3.12 TUBO

Es un cilindro plano de dos o más pliegos cortado según las medidas exigidas, éste puede ser:

3.12.1 Plano

Es aquel fabricado exclusivamente sin doblez.

3.12.2 Con Fuelle

Es aquel fabricado con un doblez en ambos lados.

3.12.3 Corte Recto

Es aquel donde todos los pliegos son cortados en conjunto de una forma recta.

3.12.4 Corte Escalonado

Es aquel donde cada pliego tiene un corte característico que luego en conjunto presentan solapas en los extremos del tubo.

3.13 COSIDO

Es aquella costura, por punzadas, para el cierre de uno o ambos extremos del saco.

3.14 TIPOS DE SACOS SEGUN SU CONSTRUCCION

Saco Cosido	{ Abierto (boca abierta) Con válvula }	{ Plano (sin fuelle) Con fuelle }
		{ Plano (sin fuelle) Con fuelle }
Saco Pegado (Plano)	{ Abierto (boca abierta) Con válvula }	{ Normal }
		{ Tubular }

3.14.1 Saco Cosido Abierto

Es el tubo, plano o con fuelle, cerrado por cosido del extremo inferior. El extremo superior podrá o no llevar punto de pegas y/o uñeros. (ver fig. 1)

3.14.2 Saco Cosido con Válvula

Es el tubo, plano o con fuelle, cerrado por cosido en ambos extremos, con excepción de la válvula. (ver fig. 2)

3.14.3 Saco Pegado Abierto

Es el tubo plano, cerrado por pegado del extremo inferior. El extremo superior podrá o no llevar puntos de pega y/o uñeros. (ver fig. 3)

3.14.4 Saco Pegado con Válvula

Es el tubo plano, cerrado por pegado en ambos extremos con excepción de la válvula que podrá ser normal o tubular. (ver fig. 4)

BIBLIOGRAFIA

ISO/DIS 6590 Packaging - Paper Sacks - Vocabulary and Types.

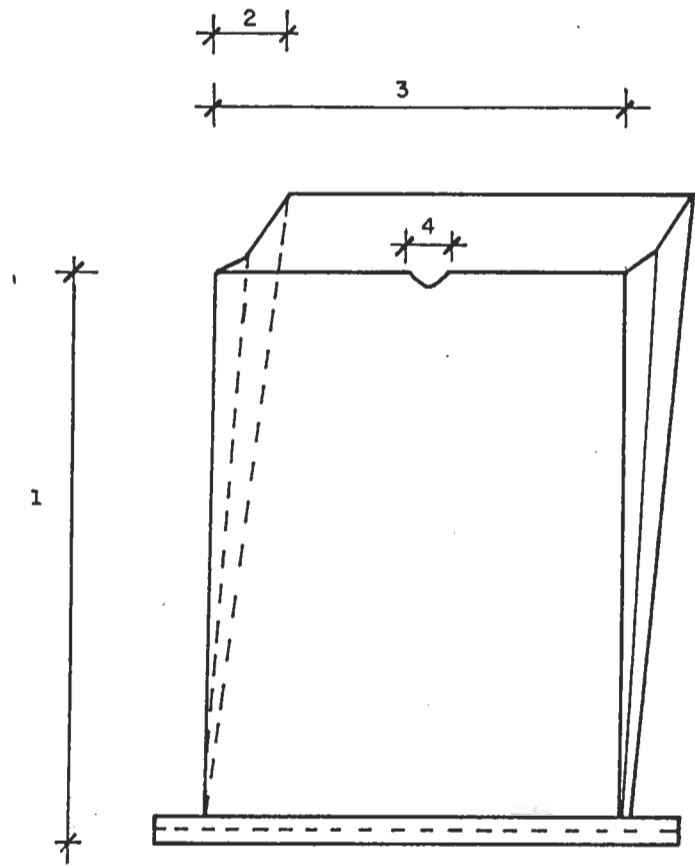


Fig. 1 SACO COSIDO ABIERTO

- 1- Longitud
- 2 - Fuelle
- 3 - Ancho
- 4 - Uñero

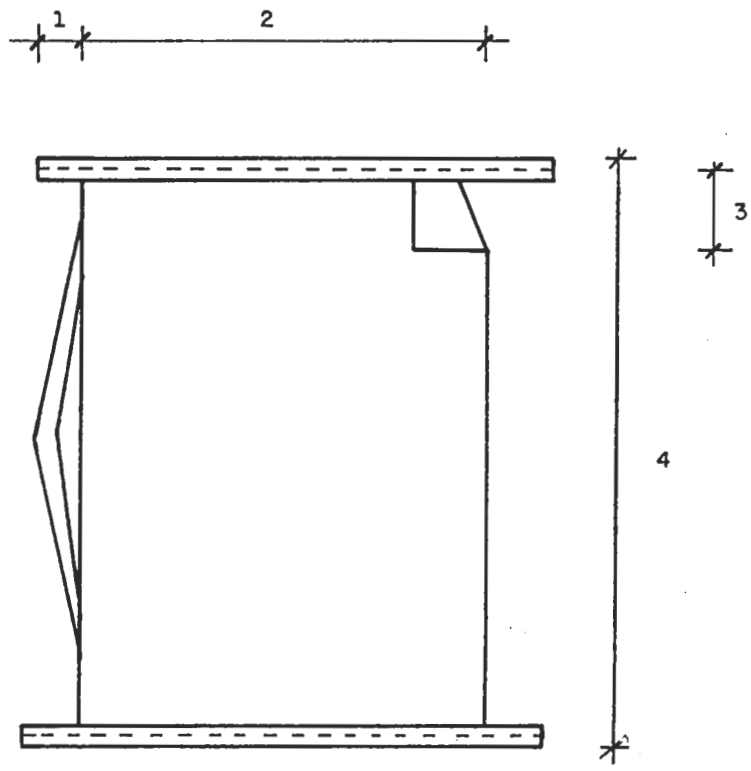


Fig. 2 SACO COSIDO CON VALVULA

- 1 - Fuelle
- 2 - Ancho
- 3 - Válvula
- 4 - Longitud

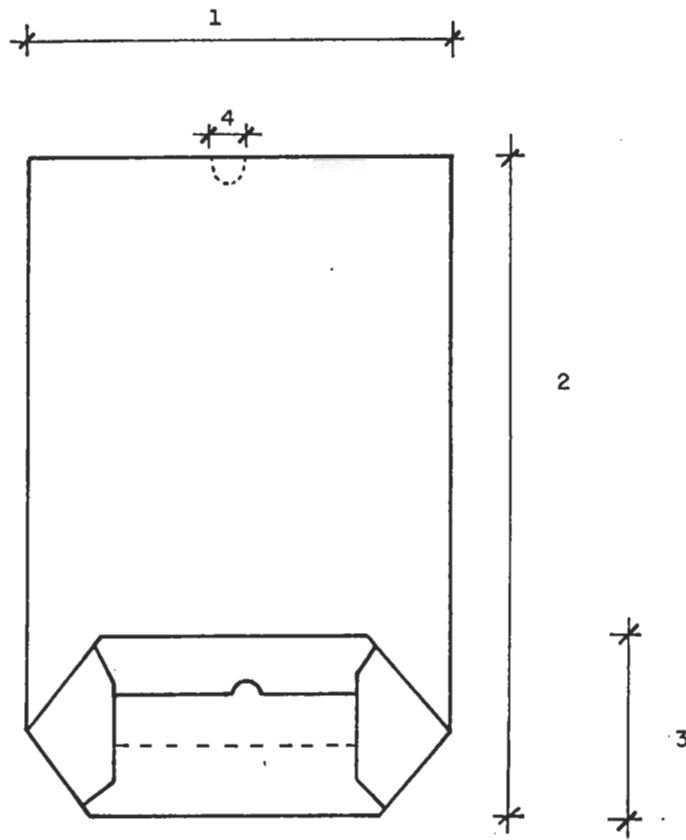


Fig. 3 SACO PEGADO ABIERTO

1 - Ancho

2 - Longitud

3 - Fondo

4 - Uñero

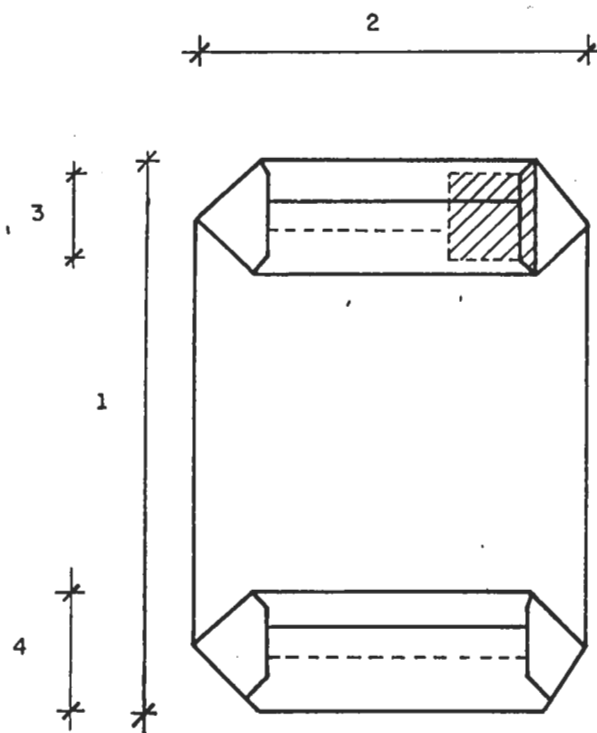


Fig. 4 SACO PEGADO CON VALVULA

1 - Longitud

2 - Ancho

3 - Válvula

4 - Fondo