

Norma Venezolana COVENIN



2028-83



Tela no tejida para pañales desechables.
Determinación del espesor.

C.D.U. 677.63:

678.032 : 677.017

Depósito legal II 83-2676

TRAMITE:

COMITE: CT-1 TEXTIL

PRESIDENTE: Sr. Carlos Platschek
TELARES DE PALO GRANDE

VICEPRESIDENTE: Sr. Germán Alsina
ASOCIACION VENEZOLANA DE QUIMICOS Y
COLORISTAS TEXTILES

Dr. Roger Chovet
CORPORACION VENEZOLANA DE FOMENTO

SECRETARIO: Ing. Carmen Hernández
MINISTERIO DE FOMENTO

SUBCOMITE CT-1/SC-4 METODOS DE ENSAYO

COORDINADOR: Ing. Carmen Hernández

GRUPO DE TRABAJO TELA NO TEJIDA PARA PAÑALES DESECHABLES

COORDINADOR: Ing. Carmen Hernández

PARTICIPANTES

ENTIDAD

ASOCIACION VENEZOLANA DE
QUIMICOS Y COLORISTAS TEXTILES

CORPORACION VENEZOLANA DE FOMENTO

FABRICA DE CASIMIRES LANEX
HIGIENICA S.A.- VEDIRCA S.A.

INDUSTRIAS FARMACOSMETICAS
ASOCIADAS C.A.

JOHNSON & JOHNSON DE VENEZUELA

PELTEX S.A.

REPRESENTANTES

Germán Alsina

Roger Chovet

Ernesto Espinosa

José Rodríguez

Carmelo Pérez

Paul George

Boris Zighelboim

SUDAMTEX DE VENEZUELA

Victor Olivieri

TELARES DE MARACAY

Jency Martínez

Felix González

TELARES DE PALO GRANDE

Carlos Platschek

TEXTILANA S.A.

Teresa Ugueto

DISCUSION PUBLICA: Fecha de envío: 14-07-83

Duración: 45 días

FECHA DE APROBACION POR EL COMITE: 16-11-83

FECHA DE ARPOBACION POR LA COVENIN: 13-12-83

PROLOGO

Para la elaboración de la presente Norma se utilizó la literatura aportada por los fabricantes de telas no tejidas y de pañales desechables.

NORMA VENEZOLANA

COVENIN

TELA NO TEJIDA PARA PAÑALES
DESECHABLES. DETERMINACION
DEL ESPESOR

2028-83

1 NORMAS COVENIN A CONSULTAR

COVENIN 38-76 Atmósferas normales para acondicionar y determinar las propiedades físicas y mecánicas de los materiales textiles.

2 OBJETO Y CAMPO DE APLICACION

Esta norma establece el método de ensayo para determinar el grosor o espesor de las telas no tejidas.

3 DEFINICIONES

3.1 ESPESOR

Es la distancia entre la superficie superior e inferior del material al medirla bajo una presión especificada.

4 EQUIPOS E INSTRUMENTOS

4.1 Aparato que tenga dos placas horizontales y circulares unidas a un soporte, y un micrómetro para medir la distancia entre las placas (con una escala dividida, como mínimo, en 0,005 mm). La superficie del pisatelas sometido a presión debe ser $2,85 \text{ cm}^2$ (1,905 cm de diámetro). La presión empleada debe ser de 11 g/cm^2 .

5 PREPARACION DE LAS MUESTRAS

5.1 Se prepara la tela a ensayar procurando que no esté arrugada y, no se alise con plancha o cualquier otro medio de comunicar tensión a la misma.

/2

5.2 Se cortan 10 muestras como mínimo de forma que tenga una superficie superior a la del pisatelas. Estas muestras se tomarán de forma tal de cubrir todo el ancho del rollo de tela.

5.3 Se acondicionan las muestras en la atmósfera normal de ensayo, tal como se indica en la Norma Venezolana COVENIN 38.

6 PROCEDIMIENTO

6.1 Se limpia el pie y la base del pisatelas. Se ajusta la carga del pisatelas para que suministre una presión de 11 g/cm^2 . Se pone el calibre a cero.

6.2 Se levanta el pisatelas y se coloca la tela sin tensión, sobre la base del pisatelas.

6.3 Se hace bajar el pie con cuidado hasta que haga contacto con la tela. Se deja en contacto, durante 5 segundos y se anota la lectura en mm.

6.4 Se repite el ensayo sobre 10 muestras.

7 INFORME

En el informe se debe indicar:

7.1 Norma Venezolana COVENIN utilizada.

7.2 Identificación y descripción de la muestra.

7.3 Valores individuales.

7.4 Espesor promedio.

7.5 Incidentes susceptibles de tener influencia sobre los resultados.

7.6 Fecha de realización del ensayo.

COMISION VENEZOLANA DE NORMAS INDUSTRIALES
MINISTERIO DE FOMENTO
Av. Andres Bello Edif. Torre Fondo Común Piso II
CARACAS

publicación de:



IMPRESO EN EL TALLER DE COVENIN