

**NORMA
VENEZOLANA**

**COVENIN
2530 - 88**

**CARTÓN RECUBIERTO REVERSO
PERIÓDICO**



TRAMITE

COMITE TECNICO CT19: "PULPA, PAPEL Y CARTON"

PRESIDENTE: GUSTAVO LARRAZABAL

VICEPRESIDENTE: DIEGO BOLAÑOS

SECRETARIA: MARIELA VILORIA

SUBCOMITE TECNICO CT19/SC3: "METODOS DE ENSAYO Y ESPECIFICACIONES DE CALIDAD PARA
PAPELES Y CARTONES"

COORDINADORA: MARIELA VILORIA

PARTICIPANTES

ENTIDAD

REPRESENTANTES

ASOCIACION DE INDUSTRIALES DE ARTES GRAFICAS

JORGE FURTADO

ASOCIACION DE PRODUCTORES DE PULPA, PAPEL Y CARTON

GUSTAVO LARRAZABAL

ASOCIACION VENEZOLANA DE PAPELERIA Y AFINES

DIEGO BOLAÑOS

CARTON DE VENEZUELA

ALI REVILLA

C.A., PAPELES RECUBERTOS

INGRID DE PENCA

C.A., VENEZOLANA DE PULPA Y PAPEL

ROGERIO VILORIA

MANUFACTURAS DE PAPEL, C.A.

OSIRIS DE AVILA

MONTANA GRAFICA

LORELA FRATONI

D.N.C.C

MARIA T. LAMPRE

DISCUSION PUBLICA:

FECHA DE ENVIO: 20-05-87

DURACION: 45 DIAS

FECHA DE APROBACION POR EL COMITE: 15-08-88

FECHA DE APROBACION POR LA COVENIN: 05-08-88

1 NORMAS COVENIN A CONSULTAR

COVENIN 1304-78	Vocabulario para la industria papelerá.
COVENIN 436-79	Método de ensayo para determinar el espesor del papel y cartón.
COVENIN 1459-79	Método de ensayo para determinar la blancura de papeles y cartones.
COVENIN 1583-80	Método de ensayo para determinar la resistencia de la superficie del papel o cartón al arranque (I.B.T).
COVENIN 1807-81	Método de ensayo para determinar la adhesión de capas.
COVENIN 1850-51	Método de ensayo para determinar la absorción de tinta mediante la pérdida de blancura (K-N).
COVENIN 2330-85	Estuches plegadizos de cartón. Determinación de la pegabilidad del cartón.
COVENIN 1596-80	Papeles. Método de ensayo para determinar el brillo.
COVENIN 2435-87	Papel y cartón. Tolerancias en dimensiones y características de los rollos.
COVENIN 1960-82	Método de ensayo para determinar la rigidez.
COVENIN 242-79	Método de ensayo para determinar la humedad por secado en estufa.
COVENIN 954-84	Papel y cartón. Determinación del peso básico.
COVENIN 1529-83	Papel y cartón. Método de ensayo para la determinación del pH. Extracción en frío.
COVENIN 598-75	Planes de muestreo único, doble y múltiple con rechazo.
COVENIN 241-79	Papeles y cartones. Extracción de muestras.

2 OBJETO Y CAMPO DE APLICACION

Esta Norma Venezolana establece las características mínimas que debe cumplir el cartón recubierto reverso periódico que se utiliza para estuches plegadizos, tapas de cuadernos, carátulas de discos, u otro que aplique.

3.2 El cartón recubierto reverso periódico no deberá presentar defectos o malformaciones que impidan su uso, tales como rebarbas, rizos, ondulaciones, y materias extrañas.

3.3 Las tolerancias permitidas en las dimensiones del cartón recubierto reverso periódico cortado en rollos o en hojas al igual que las características de los rollos, deberán cumplir con lo establecido en la Norma Venezolana COVENIN 2435.

3.4 La rigidez y la humedad, determinadas según las Normas Venezolanas COVENIN 1960 y COVENIN 242 respectivamente, deberán quedar de común acuerdo entre comprador y vendedor.

3.5 El perfil de espesor a lo ancho de la hoja no deberá ser mayor de $25,4 \mu\text{m}$ (0,001 pulg).

3.6 Las características referenciales indicadas en la tabla 2 representan una guía al consumidor, y los valores deberán quedar de común acuerdo entre comprador y vendedor.

4 INSPECCION Y RECEPCION

Este capítulo ha sido elaborado con el criterio de ofrecer una guía al consumidor para determinar la calidad de los lotes aislados a ser comercializados.

4.1 LOTE

Es el conjunto de rollos o de plataformas de cartón recubierto reverso periódico (según la Norma Venezolana COVENIN 598), con características similares o fabricados bajo condiciones de producción presumiblemente uniformes, que se someten a inspección como un conjunto unitario.

4.2 UNIDAD

Es cada uno de los elementos (bobinas, resmas, fardos, paquetes o cajas) que forman parte de un lote, remesa o partida.

4.3 MUESTRA

Es el conjunto de unidades (rollos o plataformas de cartón recubierto reverso periódico) extraídas de un lote que sirve para obtener la información necesaria que permite apreciar una o más características de ese lote o sobre el proceso que se produjo.

4.4 MUESTREO

De las unidades que componen un lote se tomarán al azar el número de unidades indicado en la Tabla 3, las cuales se someterán a los ensayos indicados en las tablas 1 y 2.

4.5 CRITERIO DE ACEPTACION O RECHAZO

4.5.1 Si el número de unidades defectuosas encontradas en la muestra (extraída según la Norma Venezolana COVENIN 241) es igual o menor al número de aceptación indicado en la Tabla 3, se aceptará el lote.

4.5.2 Si el número de unidades defectuosas encontradas en la muestra es igual o mayor al número de rechazo indicado en la Tabla 3, se rechazará el lote.

5 MARCACION Y EMBALAJE

El cartón recubierto reverso periódico deberá tener marcado en idioma castellano la siguiente información:

- a) Número del lote u orden de fabricación.
- b) Fecha de fabricación.
- c) Nombre del producto.
- d) Peso.
- e) Dimensiones: ancho, diámetro o largo.
- f) Nombre del fabricante o responsable de la comercialización del producto.
- g) La frase "Hecho en Venezuela" o país de origen.
- h) Número del rollo o número de la plataforma.
- i) Cualquier otro requerimiento a nivel de fabricación y/o entrega del producto queda de común acuerdo entre comprador y vendedor.

BIBLIOGRAFIA

Esta Norma está basada en la experiencia nacional.

TABLA 1. Requisitos mínimos

TIPO	1	2	3	4	5	6	7	8	METODO DE ENSAYO COVENIN
CARACTERISTICAS									
ESPESOR μ^m (10 ⁻³ pulg)	406 ± C (16 ± 1)	457 ± C (18 ± 1)	508 ± C (20 ± 1)	559 ± C (22 ± 1)	610 ± C (24 ± 1)	660 ± C (26 ± 1)	711 ± C (28 ± 1)	762 ± C (30 ± 1)	436
BLANCURA máx. (%)	82 77	82 77	82 77	82 77	82 77	82 77	82 77	82 77	1459
AMPOLLAMIENTO. (cm/seg) min.	150	150	150	150	150	150	150	150	1503
ADHESION DE CAPAS dan/cm^2 (1lb/pulg ²) min	3,45 (50)	3,45 (50)	3,45 (50)	3,45 (50)	3,45 (50)	3,45 (50)	3,45 (50)	3,45 (50)	1807
K & N min. max.	10 28	10 28	10 28	10 28	10 28	10 28	10 28	10 28	1850
PEGABILIDAD min.	80% DE DESPRENDIMIENTO DE FIBRA A LO LARGO DE TODA LA PROBETA								2330
BRILLO (%) min.	30	30	30	30	30	30	30	30	1596

LS: Lado superficial.
C = 25,4 μ^m

TABLA 2 Características referenciales

TIPO	1	2	3	4	5	6	7	8	METODO DE ENSAYO COVENIN
CARACTERISTICAS									
PESO BASICO IDEAL (g/m ²)	336 336 ± 5%	380 376 ± 5%	420 400 ± 5%	460 445 ± 5%	480 475 ± 5%	520 514 ± 5%	560 553 ± 5%	600 593 ± 5%	954
pH SUPERFICIAL * min. LS max.	4,5 6,5	4,5 6,5	4,5 6,5	4,5 6,5	4,5 6,5	4,5 6,5	4,5 6,5	4,5 6,5	1529

(*) Se puede determinar, además con el indicador.

LS: Lado Superficial.

TABLA 3. Criterio de aceptación y rechazo

TAMANO DEL LOTE	TAMANO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACION Ac	NUMERO DE RECHAZO Re
2 - 8	2	1	2
9 - 15	3	1	2
16 - 25	5	1	2
26 - 50	8	2	3
51 - 90	13	3	4
91 - 150	20	5	6
151 - 280	32	7	8
281 - 500	50	10	11
501 - 1200	80	14	15
1201 - 3200	125	21	22
3201 - 10000	200	21	22
10001 - 35000	315	21	22

NCA: 10 %

Nivel de Inspección: II