

**NORMA
VENEZOLANA**

**COVENIN
2532-88**

**CARTÓN.
RECUBIERTO SULFATO SÓLIDO.**



TRAMITE

COMITE TECNICO CT19: "PULPA, PAPEL Y CARTON"

PRESIDENTE: GUSTAVO LARRAZABAL

VICEPRESIDENTE: DIEGO BOLAÑOS

SECRETARIA: MARIELA VILORIA

SUBCOMITE TECNICO CT19/SC3: "METODOS DE ENSAYO Y ESPECIFICACIONES DE CALIDAD PARA
PAPELES Y CARTONES"

COORDINADORA: MARIELA VILORIA

PARTICIPANTES

ENTIDAD

REPRESENTANTES

ASOCIACION DE INDUSTRIALES DE ARTES GRAFICAS

JORGE FURTADO

ASOCIACION DE PRODUCTORES DE PULPA, PAPEL Y CARTON

GUSTAVO LARRAZABAL

ASOCIACION VENEZOLANA DE PAPELERIA Y AFINES

DIEGO BOLAÑOS

CARTON DE VENEZUELA

ALI REVILLA

C.A., PAPELES RECUBERTOS

INGRID DE PENCA

C.A., VENEZOLANA DE PULPA Y PAPEL

ROGERIO VILORIA

MANUFACTURAS DE PAPEL, C.A.

OSIRIS DE AVILA

MONTANA GRAFICA

LORELA FRATONI

D.N.C.C

MARIA T. LAMPRE

DISCUSION PUBLICA:

FECHA DE ENVIO: 28-08-87

DURACION: 45 DIAS

FECHA DE APROBACION POR EL COMITE: 15-08-88

FECHA DE APROBACION POR LA COVENIN: 05-10-88

1 NORMAS COVENIN A CONSULTAR

COVENIN	1304-78	Vocabulario para la industria papelera.
COVENIN	436-79	Método de ensayo para determinar el espesor del papel y cartón.
COVENIN	1459-79	Método de ensayo para determinar la blancura de papeles y cartones.
COVENIN	1583-80	Método de ensayo para determinar la resistencia de la superficie del papel o cartón al arranque (I.G.T.).
COVENIN	1807-81	Método de ensayo para determinar la adhesión de capas.
COVENIN	1850-81	Método de ensayo para determinar la absorción de tinta, mediante la pérdida de blancura.
COVENIN	2330-85	Estuches plegadizos de cartón. Determinación de la pegabilidad del cartón.
COVENIN	2435-87	Papel y cartón. Tolerancias en dimensiones y características de los rollos.
COVENIN	1960-82	Método de ensayo para determinar la rigidez (Taber).
COVENIN	242-79	Método de ensayo para determinar la humedad por secado en estufa.
COVENIN	954-84	Papel y cartón. Determinación del peso básico.
COVENIN	1529-83	Papel y cartón. Método de ensayo para determinar el pH. Extracción en frío.
COVENIN	1596-80	Papeles. Método de ensayo para determinar el brillo.
COVENIN	598-75	Planes de muestreo único, doble y múltiple con rechazo.
COVENIN	241-79	Papeles y cartones. Extracción de muestras.

2 OBJETO Y CAMPO DE APLICACION

Esta Norma Venezolana establece las características mínimas que debe cumplir el cartón recubierto sulfato sólido que se utiliza en estuches plegadizos para alimentos y cigarrillos.

3 REQUISITOS

3.1 El cartón recubierto sulfato sólido deberá cumplir con los requisitos establecidos en la Tabla 1 al ser sometido a los ensayos especificados en dicha tabla.

3.2 El cartón recubierto sulfato sólido no deberá presentar defectos o malformaciones que impidan su uso tales como rebabas, rizos, ondulaciones y materias extrañas.

3.3 Las tolerancias permitidas en las dimensiones del cartón recubierto sulfato sólido cortado en rollos o en hojas al igual que las características de los rollos deberán cumplir con lo establecido en la Norma Venezolana COVENIN 2435.

3.4 La rigidez y la humedad (determinadas según las Normas Venezolanas COVENIN 1960 y COVENIN 242 respectivamente) serán establecidas de común acuerdo entre comprador y vendedor.

3.5 El perfil de espesor a lo ancho de la hoja no deberá ser mayor de 25,4 μ m (0,001 pulg).

3.6 Las características referenciales indicadas en la tabla 2 representan una guía al consumidor, y los valores deberán quedar de común acuerdo entre comprador y vendedor.

4 INSPECCION Y RECEPCION

Este capítulo ha sido elaborado con el criterio de ofrecer una guía al consumidor para determinar la calidad de lotes aislados a ser comercializados.

4.1 LOTE

Es el conjunto de rollos o de plataformas de cartón recubierto sulfato sólido (según la Norma Venezolana COVENIN 598), con características similares o fabricados bajo condiciones de producción presumiblemente uniformes, que se someten a inspección como un conjunto unitario.

4.2 UNIDAD

Es cada uno de los elementos (bobinas, resmas, fardos, paquetes o cajas) que forman parte de un lote, remesa o partida.

4.3 MUESTRA

Es el conjunto de unidades (rollos o plataformas de cartón recubierto sulfato sólido) extraídas de un lote, que sirve para obtener la información necesaria que permite apreciar una o más características de ese lote o sobre el proceso que lo produjo.

4.4 MUESTREO

De las unidades que componen un lote se tomarán al azar el número de unidades indicado en la Tabla 3, las cuales se someterán a los ensayos indicados en las Tablas 1 y 2.

4.5 CRITERIO DE ACEPTACION O RECHAZO

4.5.1 Si el número de unidades defectuosas encontradas en la muestra (extraída según la Norma Venezolana COVENIN 241) es igual o menor al número de aceptación indicado en la Tabla 3, se aceptará el lote.

4.5.2 Si el número de unidades defectuosas encontradas en la muestra es igual o mayor al número de rechazo indicado en la Tabla 3, se rechazará el lote.

5 MARCACION

El cartón recubierto sulfato sólido deberá tener marcado en idioma castellano la siguiente información:

- a) Número del lote u orden de fabricación.
- b) Fecha de fabricación.
- c) Nombre del producto.
- d) Peso.
- e) Dimensiones: ancho, diámetro o largo.
- f) Nombre del fabricante o responsable de la comercialización del producto.
- g) La frase "Hecho en Venezuela".
- h) Número del rollo o número de la plataforma.
- i) Cualquier otro requerimiento a nivel de fabricación y/o entrega del producto queda de común acuerdo entre el comprador y el fabricante.

BIBLIOGRAFIA

Esta Norma está basada en la experiencia nacional.

TABLA 1 Requisitos mínimos

TIPO	1	2	3	4	5	6	7	8	METODO DE ENSAYO COVENIN
CARACTERISTICAS									
ESPESOR M^3 (10 ⁻³ pulg)	406±C (16±1)	457±C (18±1)	508±C (20±1)	559±C (22±1)	610±C (24±1)	660±C (26±1)	711±C (28±1)	762±C (30±1)	436
BLANCURA LS (%)	-	-	-	-	-	-	-	-	1459
min.	77	77	77	77	77	77	77	77	
BLANCURA (LR) máx. (%)	75	75	75	75	75	75	75	75	1459
min.									
AMPOLLAMIENTO (cm/seg)	150	150	150	150	150	150	150	150	1583
ADHESION DE CAPAS DaN/cm ² min. (libf/pulg ²)	3,45	3,45	3,45	3,45	3,45	3,45	3,45	3,45	1807
min.	50	50	50	50	50	50	50	50	
K & N (%)	10	10	10	10	10	10	10	10	1850
min.	28	28	28	28	28	28	28	28	
max.									
PEGABILIDAD min.	80% DESPRENDIMIENTO DE FIBRA								2330

LS: Lado superficial.
LR: Lado reverso.
C: 25,4 M^3 .

TABLA 2 CARACTERÍSTICAS REFERENCIALES

TIPO	1	2	3	4	5	6	7	8	METODO DE ENSAYO COVENIN
CARACTERÍSTICAS									
PESO BASICO (REFERENCIAL)	336	380	420	460	480	520	560	600	954
IDEAL (g/m ²)	336±5%	376±5%	400±5%	445±5%	475±5%	514±5%	553±5%	593±5%	
PH									
"SUPERFICIAL" min.	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	
LS									
max.	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	1529
BRILLO (%)									
min.	30	30	30	30	30	30	30	30	1596

(*) Se puede determinar, además con el indicador.

LS: Lado Superficial.

TABLA 3 Criterio de aceptación y rechazo

TAMAÑO DEL LOTE	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACION Ac	NUMERO DE RECHAZO Re
2 - 8	2	1	2
9 - 15	3	1	2
16 - 25	5	1	2
26 - 50	8	2	3
51 - 90	13	3	4
91 - 150	20	5	6
151 - 280	32	7	8
281 - 500	50	10	11
501 - 1200	80	14	15
1201 - 3200	125	21	22
3201 - 10000	200	21	22
10001 - 35000	315	21	22

Nivel de Inspección: II

NCA: 10 %

COVENIN
2532-88

CATEGORÍA
B

COMISIÓN VENEZOLANA DE NORMAS INDUSTRIALES
MINISTERIO DE FOMENTO

Av. Andrés Bello Edif. Torre Fondo Común Pisos 11 y 12

Teléf.. 575. 41. 11 Fax: 574. 13. 12

CARACAS

Publicación de:



CDU. 676.2
ISBN. 980-06-0313-1

RESERVADOS TODOS LOS DERECHOS
Prohibida la reproducción total o parcial, por cualquier medio.
