NORMA VENEZOLANA

COVENIN 3291:1997

RECURRIMIENTOS. BREA EPOXI-AMINA

ASOQUIM asociación venezolana de la industria química y petroquímica
PROLOGO

La Comisión Venezolana de Normas Industriales (COVENIN), creada en 1958, es el organismo encargado de programar y coordinar las actividades de Normalización y Calidad en el país. Para llevar a cabo el trabajo de elaboración de normas, la COVENIN constituye Comités y Comisiones Técnicas de Normalización, donde participan organizaciones gubernamentales y no gubernamentales relacionadas con un área específica.

La presente norma fue elaborada bajo los lineamientos del Comité Técnico de Normalización CT13: QUÍMICA por el Subcomité Técnico SC2: PINTURAS, PIGMENTOS Y AFINES a través del convenio de cooperación suscrito entre ASOQUIM y FONDONORMA, siendo aprobada por la COVENIN en su reunión No. 146 de fecha 07-05-97.

NORMA VENEZOLANA
RECUBRIMIENTOS.
BREA EPOXI-AMINA

COVENIN
3291:1997

1 OBJETO

1.1 Esta Norma Venezolana establece los requisitos que debe cumplir la brea epoxi-amina utilizada en el recubrimiento de superficies metálicas y de concreto.

1.2 Este producto no podrá ser aplicado en superficies o estructuras que estén en contacto con agua potable y/o alimentos.

2 REFERENCIAS NORMATIVAS

Las siguientes Normas contienen disposiciones que al ser citadas en este texto, constituyen requisitos de esta Norma Venezolana. Las ediciones indicadas estaban en vigencia para el momento de esta publicación. Como toda norma está sujeta a revisión, se recomienda a aquellos que realicen acuerdos en base a ellas, que analicen la conveniencia de usar las ediciones más recientes de las normas citadas seguidamente:

COVENIN 765-76 Pinturas, barnices, lacas y productos relacionados. Método de ensayo para determinar el espesor de película húmeda.

COVENIN 766-87 Pinturas, barnices, lacas y productos relacionados. Determinación del espesor de película seca.

COVENIN 2689-90 Pinturas y productos afines. Aplicación a espesores altos sobre láminas de metal. Determinación del chorreamiento.

COVENIN 690-1996 Pinturas y productos afines. Determinación de los tiempos de secamiento.


COVENIN 2693-90 Pinturas y productos afines. Determinación de la resistencia al impacto.

COVENIN 1579-80 Pinturas y productos afines. Ensayo de atomización salina.

COVENIN 1202-82 Pinturas, barnices, lacas, productos relacionados y materias primas para pinturas. Método de muestreo.

3 DEFINICIONES

Para los propósitos de esta Norma Venezolana se aplica la siguiente definición:

Brea epoxi-amina: Es una combinación de alquitrán de hulla (brea), resina epóxica y amina presentada en dos componentes. Uno de los componentes consta principalmente por brea en combinación con amina o resina epóxica. Los componentes deben mezclarse justo antes de su aplicación según las proporciones dadas por el fabricante.

4 CLASIFICACIÓN

La brea epoxi-amina se clasifica en Tipo I y II, según se indica en la tabla 1.

5 REQUISITOS

Una vez mezclados los dos componentes, los diferentes tipos de brea epoxi-amina deben cumplir con los requisitos que se indican en la tabla 1.

6 MUESTREO

6.1 Introducción

Este capítulo está redactado con el fin de ofrecer una guía para la aceptación de lotes de brea epoxi-amina a comercializar, que puede ser aplicado bajo previo acuerdo entre las partes interesadas. Por lo tanto los criterios aquí expuestos no se refieren al control de calidad interno de planta.

6.2 Planes de muestreo

Se procederá según lo indicado en la Norma Venezolana COVENIN 1202.

6.3 Criterios de Aceptación y Rechazo

Si la muestra obtenida en el punto 6.2 no cumple con los requisitos que se indican en la tabla 1, se rechazará el lote.
7 MARCADO, ETIQUETADO Y EMBALAJE

7.1 Los componentes de la brea epoxi-amina se envasarán por separado en envases metálicos que garanticen las características del producto.

7.2 Los envases deben llevar etiquetas que lleven impreso con material indeleble la siguiente información:

7.2.1 Nombre y tipo del producto.

7.2.2 Nombre y dirección del fabricante o empresa comercializadora del producto.

7.2.3 Código de fabricación y/o No. de lote.

7.2.4 La leyenda "Hecho en Venezuela" o país de origen.

7.2.5 Contenido neto en unidades del sistema internacional.

7.2.6 Instrucciones de uso y recomendaciones de seguridad.

BIBLIOGRAFÍA

Steel Structures Painting Council. Paint Especification No. 16. Coal Tar Epoxy-Poliamide Blank (Or dark red).


ICONTEC 2163-86 Pinturas y productos afines. Pinturas de epoxi-alquitrán para acabados industriales.
<table>
<thead>
<tr>
<th>Características</th>
<th>Tipos</th>
<th>Método de Ensayo</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Espesor húmedo, micrones (mils), mínimo.</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>I</td>
<td>II</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>300 (12)</td>
<td>250 (10)</td>
</tr>
<tr>
<td>Espesor seco, micrones (mils), mínimo.</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>200 (8)</td>
<td>200 (8)</td>
</tr>
<tr>
<td>Chorroamieno, micrones (mils), mínimo.</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>300 (12)</td>
<td>250 (10)</td>
</tr>
<tr>
<td>Secamiento libre de huellas, horas, máximo 1.</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>24</td>
<td>5</td>
</tr>
<tr>
<td>Secamiento al tacto, horas.</td>
<td>3</td>
<td>2</td>
</tr>
<tr>
<td>Secamiento duro, horas, máximo 1.</td>
<td>36</td>
<td>8</td>
</tr>
<tr>
<td>Adherencia 1,2,3</td>
<td>Pasa</td>
<td>Pasa</td>
</tr>
<tr>
<td>Resistencia al impacto 120 horas, mínimo 357 Kg m (20 lb plg) 1,4</td>
<td>Pasa</td>
<td>Pasa</td>
</tr>
<tr>
<td>Cámara Salina 1500 horas, mínimo 2,3,5</td>
<td>No presenta desprendimiento ni ampollamiento</td>
<td>COVENIN 1579</td>
</tr>
</tbody>
</table>

NOTAS:
1 Espesor de película seco 200 micrones (8 mils) mínimo.
2 Aplicado sobre superficie tratada con chorro de arena a gris comercial (Método de aplicación: a brocha, a pistola o aplicador tipo Bird).
3 Siete días de curado.
4 Debe hacerse sobre láminas de hierro de 0,8 mm de espesor máximo.
5 Se hace un corte "X" a 400 micrones (16 mils) seco en dos manos.