

PROLOGO

La Comisión Venezolana de Normas Industriales (COVENIN), creada en 1958, es el organismo encargado de programar y coordinar las actividades de Normalización y Calidad en el país. Para llevar a cabo el trabajo de elaboración de normas, la COVENIN constituye Comités y Comisiones Técnicas de Normalización, donde participan organizaciones gubernamentales y no gubernamentales relacionadas con un área específica.

La presente norma fue elaborada bajo los lineamientos del Comité Técnico de Normalización **CT10 Productos Alimenticios**, por el Subcomité Técnico **SC12 Productos Diversos** y aprobada por la COVENIN en su reunión No. 147 de fecha 09-07-97.

En la elaboración de esta norma participaron las siguientes entidades. NESTLÉ DE VENEZUELA, S.A.; FIESTA, C.A.; LA INDIA, C.A.; CHICLE ADAMS, S.A.; INSTITUTO NACIONAL DE HIGIENE "RAFAEL RANGEL"; MINISTERIO DE SANIDAD Y ASISTENCIA SOCIAL (DIRECCIÓN DE HIGIENE DE LOS ALIMENTOS).



**NORMA VENEZOLANA
GOMA BASE.
DETERMINACIÓN DEL PUNTO DE
ABLANDAMIENTO CON EL APARATO
DE ANILLO Y BOLA.**

**COVENIN
3306:1997**

1 OBJETO

Esta Norma Venezolana establece el método para la determinación del punto de ablandamiento en goma base para elaborar goma de mascar con el aparato de anillo y bola.

2 REFERENCIAS NORMATIVAS

Esta norma es completa.

3 APARATOS

3.1 Aparato de anillo y Bola (véase fig. 1)

3.2 Termómetro con apreciación de 0,5°C.

3.3 Beaker de 1000 ml

3.4 Crisol de platino o porcelana.

4 REACTIVOS

4.1 Glicerina.

5 PREPARACIÓN DE LA MUESTRA

5.1 Fundir en el crisol unos 10 g de muestra.

5.2 Calentar suavemente los anillos del aparato.

5.3 Verter en los anillo la resina fundida de manera que al endurecer quede enrasada con los bordes de los mismo.

5.4 Colocar en el centro de los anillo rellenos de resina dura, las bolas metálicas.

6 PROCEDIMIENTO

6.1 Colocar los anillos previamente preparados con la muestra en el aparato, el a su vez esta introducido en un baño de glicerina

6.2 Calentar a razón de 5°C por minuto

6.3 Leer la temperatura en el momento en que las bolas caen sobre la plancha inferior del aparato, las bolas caen cuando la resina se ablanda siendo este el punto de ablandamiento.

7 EXPRESIÓN DE LOS RESULTADOS

7.1 El punto o temperatura de ablandamiento es el promedio de las temperaturas obtenidas por cada una de las bolas

8 INFORME

El informe debe contener lo siguiente:

8.1 Fecha de realización del ensayo

8.2 Identificación completa de la muestra

8.3 Resultado del análisis realizado

8.4 Número y título de la Norma Venezolana COVENIN consultada

8.5 Nombre del analista

8.6 Observaciones.

BIBLIOGRAFÍA

ASTM E 28-67 (Reapproved 1983). Standard Test Method for Softening Point by Ring-and Ball Apparatus.

Participaron en la elaboración de la primera publicación de esta norma: Antonieta Pallante, Cira García, María Gamboa, Marisela Zambrano, Rosalba Rodríguez, Ruth Leonard.

NORMA VENEZOLANA
GOMA BASE
DETERMINACIÓN DEL PUNTO DE
ABLANDAMIENTO CON EL APARATO
DE ANILLO Y BOLA

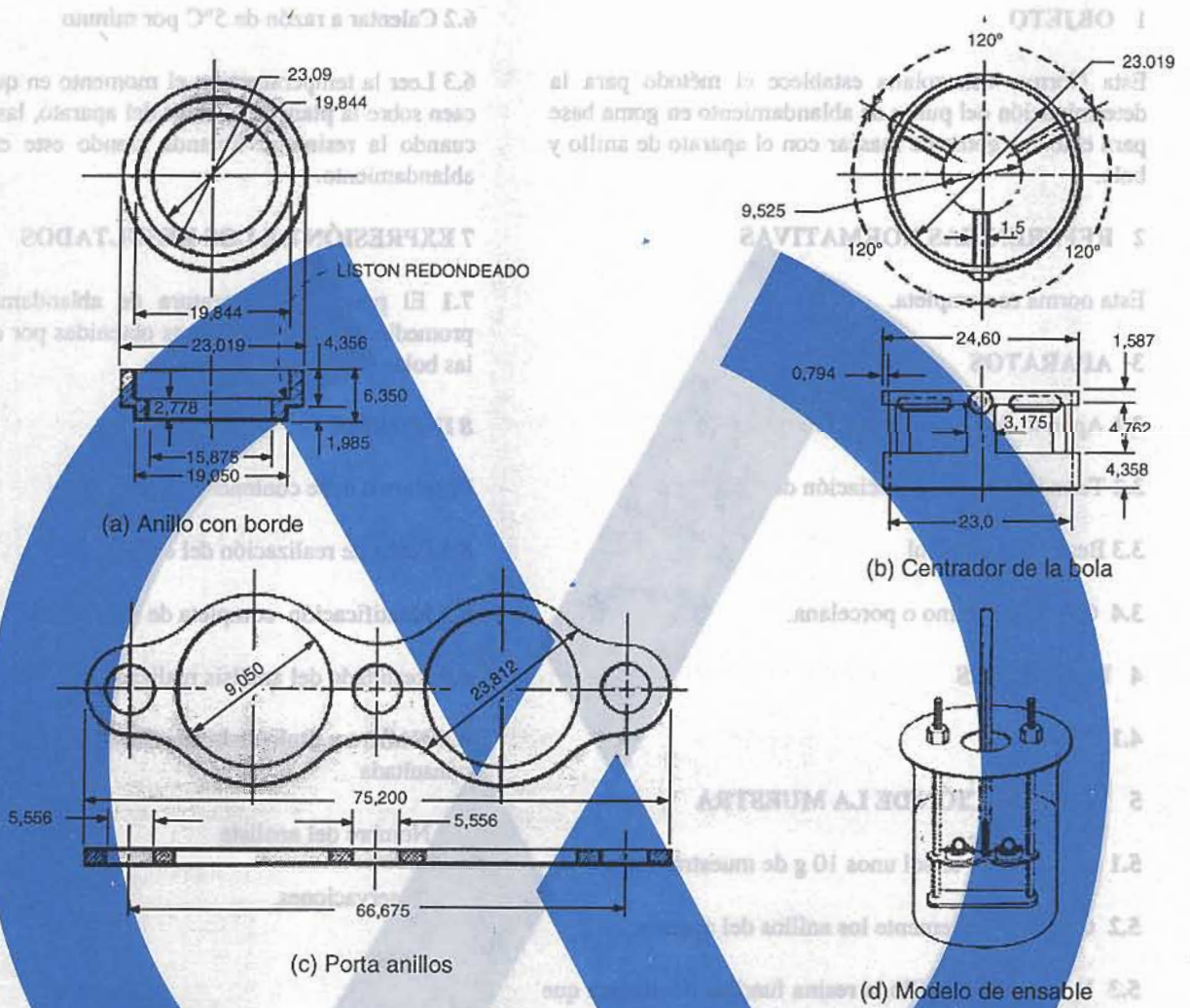


Figura 1: Aparato de Anillo y Bola

COVENIN
3306:1997

CATEGORÍA
A

COMISION VENEZOLANA DE NORMAS INDUSTRIALES
Av. Andrés Bello Edif. Torre Fondo Común Pisos 11 y 12
Telf. 575.41.11 Fax: 574.13.12
CARACAS

publicación de:



ICS: 67.180.10

RESERVADOS TODOS LOS DERECHOS
Prohibida la reproducción total o parcial, por cualquier medio.

ISBN: 980-06-1864-3

Descripciones: Producto alimenticio, goma base, determinación del punto de ablandamiento, método de ensayo