

U
7.66.
04.64.
01.33

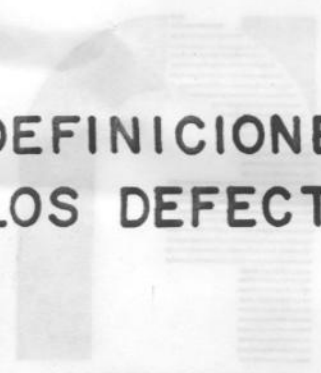
MINISTERIO DE FOMENTO



**COMISION VENEZOLANA
DE NORMAS INDUSTRIALES**

NORMA VENEZOLANA

**DEFINICIONES Y CLASIFICACION DE
LOS DEFECTOS EN TEJIDO DE PUNTO**



TRAMITE

COMITE: CT-1 TEXTIL

PRESIDENTE: Luis Andrés Colmenares

SECRETARIO: Carmen Hernández

SUB-COMITE: CT-1/SC-2 TEJIDOS

COORDINADOR: Carmen Hernández

PARTICIPANTES

<u>ENTIDAD</u>	<u>REPRESENTANTES</u>
Asociación Textil Venezolana	Saúl Trejo (Texfin, C.A) Juan Barceló (Textilana) Larry Prelog (Celanese)
Ministerio de Hacienda (Laboratorio)	Francisco Rodríguez
Cámara Venezolana de la Industria del Vestido	Enrique Abbo
Ministerio de Fomento (Div. de Industrias Tradicionales)	Dinorah de Zamora
Corporación Venezolana de Fomento	Roger Chovet Floria de Mc'Gill
Telares de Palo Grande	Pedro Stiassni Luis Felipe Torres
Sudamtex de Venezuela	León Rousso

DISCUSION PUBLICA: Fecha de Envío: 12-05-77
Duración: 45 días

FECHA DE APROBACION POR EL COMITE: 07-11-77
FECHA DE APROBACION POR COVENIN: 06-12-77

NORMA VENEZOLANA
DEFINICIONES Y CLASIFICACION DE LOS
DEFECTOS EN TEJIDO DE PUNTO

COVENIN
385-77

1 ALCANCE

1.1 Esta Norma contempla las definiciones y clasificación de los defectos más comunes que se observan en la inspección visual de los tejidos de punto.

2 NORMAS COVENIN A CONSULTAR

COVENIN 750-78 "Definiciones de términos relativos a tejidos de punto.

3 DEFINICIONES Y CLASIFICACION

3.1 TEJIDO DE PUNTO

Es aquel que está constituido por hilos que se entrelazan mediante ondas o mallas que le dan a éstas una elasticidad característica.

3.2 HILO

Es el término general con el cual se designa a un conjunto de fibras, filamentos u otros elementos de gran longitud y de estructura simple o compuesta.

3.3 DEFECTOS PRODUCIDOS POR LOS HILOS

3.3.1 Defectos de Torsión

Son las partes de los hilos donde la torsión (vueltas por metro), es diferente en relación a la remanencia del hilo.

3.3.2 Irregularidades en diámetro aparente

Son partes de hilos que presentan variantes claramente diferentes en el diámetro aparente.

3.3.3 Defectos en Hilos Voluminizados

Son tramos de hilos que presentan una configuración geométrica claramente diferente.

3.3.4 Torque (Ensortijados)

Son defectos causados por el enroscamiento de un hilo debido a exceso de torsión (vueltas por metro).

3.3.5 Hilos Extraños

Son hilos, netamente diferentes de los otros por la torsión, número de puntas, matiz, lustre, naturaleza o composición.

3.3.6 Hilos Manchados

Son coloraciones anormales en el hilo.

3.3.7 Hilos Sucios

Son hilos que presentan manchas de elementos extraños.

3.3.8 Botones (Neps).

Es la acumulación accidental de fibras en el hilo, provocados por defecto de hilanderías.

3.4 DEFECTOS DE MAQUINA

3.4.1 Hilo Replegado

Son partes de un hilo replisado muchas veces sobre si mismo en la misma línea, fila o hilera.

3.4.2 Motas

Son fibras extrañas que entran en el tejido con una frecuencia no uniforme.

3.4.3 Hilos Faltantes

Es la ausencia localizada de uno o más hilos.

3.4.4 Destejidos

Son las ausencias accidentales de mallas en una parte del tejido.

3.4.5 Mallas Caídas

Son mallas que en el proceso de elaboración del tejido no permanecen

formadas.

3.4.6 Mallas Cortadas

Son las mallas no formadas a consecuencia de la rotura o cortadura de un hilo.

3.4.7 Mallas Corridas

Son sucesiones de mallas caídas a lo largo de una columna, provocadas por una malla cortada o caída.

3.4.8 Malla Inclinada

Son aquellas donde las piernas de las mismas son inclinadas respecto a la perpendicular del tejido.

3.4.9 Malla Cargada

Es aquella que se produce cuando en la sucesión de pasadas, una aguja o varias dejan descargar mallas durante dos o más pasadas consecutivas, recogiendo solamente.

3.4.10 Barrado

Son defectos en el sentido de la formación de la malla, causados por diferencias de aspecto, propiedades del hilo, por la cantidad del hilo absorbido en la malla individual o por diferencias en la formación de la malla.

3.4.11 Rayado

Son defectos en el sentido de las columnas causadas por diferencias de aspecto o propiedades del hilo, por la cantidad del hilo absorbido en la malla individual o por diferencias en la formación de la malla.

3.4.12 Márca de la Aguja

Son partes rayadas en el sentido de las columnas donde las mallas del tejido presentan deformación por su forma o su aspecto a causa de las agujas.

3.4.13 Hilos Flotantes

Son flotaduras accidentales debido a mallas caídas consecutivamente.

3.4.14 Hilo Tirado

Son partes de hilo accidentalmente haladas en el tejido.

3.4.15 Pelusa

Es la presencia accidental de fibras sueltas sobre el tejido.

3.4.16 Empelotamiento (Pilling)

Es la presencia accidental de pequeñas bolas o pelotas constituidas por fibras enredadas y adheridas al tejido por una o más fibras.

3.5 DEFECTO DE ACABADO, TEÑIDO Y ESTAMPADO

3.5.1 Variedad de matiz

Es una diferencia de tonalidad sobre la pieza.

3.5.2 Defecto de uniformidad

Es el defecto que dá la sensación de una repartición irregular del colorante en cuanto a la altura o tono y no del matiz propiamente dicho.

3.5.3 Irregularidad de motivos

Es una parte de la tela donde el ligamento, dibujo, tejido o impreso es diferente del resto de la tela.

3.5.4 Mal Olor

Es el olor desagradable desprendido de la pieza del tejido.

3.5.5 Ancho irregular

Es la variación en la anchura del tejido.

3.5.6 Quebradura

Son falsos pliegues más o menos marcados pero permanentes.

3.5.7 Ondulación

Es la deformación accidental que impide al tejido descansar sobre una superficie horizontal.

3.5.8 Desvío Vertical

Es el defecto por el cual las columnas de las mallas no son paralelas al orillo del tejido.

3.5.9 Desvío Horizontal

Es la deformación que se traduce en el hecho de que las pasadas no son rectilíneas y perfectamente perpendiculares a la orilla o pliegue del tejido.

3.5.10 Defecto por Fieltraje

Es el defecto que se caracteriza por un entremezclamiento de las fibras, se manifiesta por un cambio de aspecto y de dimensiones del tejido. Este defecto se encuentra unicamente en los tejidos que contienen lana que no han seguido un tratamiento antifieltrante.

3.5.11 Barrado de Acabado

Son todos aquellos barrados que resultan de un acabado.

3.5.12 Rayado de Acabado

Son todos los rayados que resultan de un tratamiento de acabado.

3.6 CAUSAS DIVERSAS

3.6.1 Amasijo de Fibras

Es la concentración accidental sobre el tejido de numerosas fibras.

3.6.2 Pelusa Atrapada

Es la caída accidental de pelusas o desechos de fibras en el transcurso de la tejeduría.

3.6.3 Defecto de Vanisado (Inversión de Hilos)

Es el defecto en el tejido realizado a partir de dos hilos paralelos

pero de naturaleza o aspecto diferente. Se produce cuando los dos intercambian la posición prevista en la malla.

3.6.4 Cuerpos Extraños

Son materias que entran accidentalmente en el tejido.

3.6.5 Cortadura

Es una incisión en el tejido.

3.6.6 Hueco

Es la ruptura o destrucción de mallas.

3.6.7 Nudo Visible

Es un sobre-espesor puntual, visible en el derecho del tejido, provocado por un nudo en el hilo.

3.6.8 Huellas de Abrasión

Son huellas de desgaste que quedan sobre el tejido por frotamiento.

3.6.9 Mancha

Es una alteración local del aspecto del tejido.

3.6.10 Reparado de defectos

Es la reparación notable del defecto.

4 RELACION CON OTRAS NORMAS

"NF- 600-026-72" (Association Francaise de Normalisation) Francia.



MINISTERIO DE FOMENTO



COMISION VENEZOLANA DE NORMAS INDUSTRIALES
MINISTERIO DE FOMENTO
Edif. Fundación La Salle , 5° piso , Av. Boyacá (Cota Mil)
CARACAS

COMISION VENEZOLANA DE NORMAS INDUSTRIALES

NORMA VENEZOLANA

INDICIOS Y CLASIFICACION DE
LOS EN TEJIDO DE PUNTO

publicación de:



FONDONORMA