

**NORMA  
VENEZOLANA**

---

**COVENIN  
466:1994**

**PELICULAS PLASTICAS.  
DETERMINACION DEL ESPESOR.**

**(3<sup>era</sup> REVISION)**



## PROLOGO

La Comisión Venezolana de Normas Industriales (**COVENIN**), creada en 1958, es el organismo encargado de programar y coordinar las actividades de Normalización y Calidad en el país. Para llevar a cabo el trabajo de elaboración de normas, la COVENIN constituye Comités y Comisiones Técnicas de Normalización, donde participan organizaciones gubernamentales y no-gubernamentales relacionadas con un área específica.

La presente norma fue elaborada por el Comité Técnico de Normalización **CT16 ENVASES Y EMBALAJES** a través del convenio de cooperación suscrito entre la **Cámara Venezolana del Envase** y **Fondonorma**, siendo aprobada por la **COVENIN** en su reunión **No 128** de fecha **94-08-10** y sustituye totalmente a la Norma Venezolana **COVENIN 466-89**.

**NORMA VENEZOLANA  
PELICULAS PLASTICAS  
DETERMINACION DEL ESPESOR**

**COVENIN  
466: 1994**

## **1 OBJETO**

Esta norma venezolana especifica el método de ensayo para la determinación del espesor de películas y laminados.

## **2 REFERENCIAS NORMATIVAS**

La siguiente norma contiene disposiciones que al ser citadas en este texto, constituyen requisitos de esta norma venezolana. La edición indicada estaba en vigencia en el momento de su publicación. Como toda norma está sujeta a revisión se recomienda, a aquellos que realicen acuerdos en base a ella, que analicen la conveniencia de usar ediciones más recientes de la norma citada seguidamente:

**COVENIN 171-83** Plásticos. Atmósferas normales para el acondicionamiento y ensayo.

## **3 EQUIPOS E INSTRUMENTOS**

3.1 Indicador de cuadrante con escala circular completa con las características:

3.1.1 Rango de 0 mm al 1 mm.

3.1.2 Presión máxima ejercida por el palpador igual a 30 kPa (0,3 kg/cm<sup>2</sup>)

3.1.3 Cualquier otro equipo de medición de espesor que tenga como máximo la precisión de  $\pm 0,001$  mm.

## **4 MUESTREO Y MUESTRA**

### **4.1. MUESTREO**

4.1.1 Antes de la toma de las muestras se debe rechazar el comienzo de cada bobina y además éstas deben estar limpias de pliegues, aplastamientos o distorsiones anormales.

4.1.2 De la bobina tomada como muestra se obtiene una franja de 3 cm de largo por el ancho de la bobina.

### **4.2 PREPARACION DE LA MUESTRA**

Tanto el acondicionamiento de las muestras como las condiciones del ensayo deberán ser las establecidas en la norma venezolana **COVENIN 171**.

## **6 PROCEDIMIENTO**

6.1 Se coloca el indicador de cuadrante en una mesa libre de vibraciones.

6.2 Se coloca la muestra entre el palpador del indicador y la superficie de referencia que deben estar totalmente limpios.

6.3 Se realizan las mediciones a partir de 1/10 de los extremos de las franjas y a todo lo ancho de la película a intervalos regulares, nunca mayores de 10 cm. El número de mediciones no deberá ser menor de 6.

6.4. Se promedian los valores obtenidos.

## **7 INFORME**

7.1 El informe deberá contener como mínimo lo siguiente:

7.1.1 Ensayo realizado según la presente Norma Venezolana COVENIN.

7.1.2. Identificación del material ensayado.

7.1.3 Resultados obtenidos (individuales y promedio), expresado en micras.

7.1.4 Nombre del fabricante de la película o laminado.

7.1.5 Identificación de la persona que realizó el ensayo y fecha del mismo.

7.1.6 Observaciones.

## **BIBLIOGRAFIA**

ASTM D 374-79 Standard test methods for thickness of solid electrical insulation. American Society for testing and material. 1890. Annual Book of ASTM Standards. Pág. 35. Edited by ASTM. Easton, Md., U.S.A.

**COVENIN**  
**466:1994**

**CATEGORIA**  
**A**

---

**COMISION VENEZOLANA DE NORMAS INDUSTRIALES**  
**MINISTERIO DE FOMENTO**

**Av. Andrés Bello Edif. Torre Fondo Común Pisos 11 y 12**

**Telf. 575. 41. 11 Fax: 574. 13. 12**

**CARACAS**

publicación de:  **FONDONORMA**

**CDU:678.5:53:089**

**ISBN: 980 -06 -1334-X**

Cualquier traducción o reproducción parcial o total de la presente  
Norma deberá ser autorizada por el Ministerio de Fomento

---

**Descriptores: Empaques Flexibles y Combinados, Peliculas Plasticas, Laminados, Determinación,  
Espesor.**