

---

**Norma Venezolana COVENIN**



**927-78**

---

Comisión Venezolana de Normas Industriales ( COVENIN )

---

**Método de ensayo para determinar la  
perpendicularidad de los Envases de Vidrio  
de base plana**

C.D.U. 666.17:620.174

---

TRAMITE:

COMITE: CT16 ENVASES Y EMBALAJES  
PRESIDENTE: Ing. Ramón De Colubi  
SECRETARIO: Edmundo Pardo  
SUBCOMITE: CT16/SC5 ENVASES DE VIDRIO  
COORDINADOR: Edmundo Pardo

P A R T I C I P A N T E S

SCHERING DE VENEZUELA, S.A.	María T. Hernández
OWENS ILLINOIS DE VENEZUELA, C.A.	Luis Sanoja María L. Ventresca
PRODUVISA	Manuel Pérez J. Fernando Ortigosa
VIDRIOS DOMESTICOS, S.A.	Almodio A. Cuicas
UNVICA	Julio Cabilla
CIFAVE	Alis Villalobos

DISCUSION PUBLICA: Fecha de envío: 01-11-78  
Duración: 45 días

FECHA DE APROBACION POR EL COMITE: 17-02-78

FECHA DE APROBACION POR LA COVENIN: 04-04-78

I N D I C E

		Pág.
1	ALCANCE .....	1
2	NORMAS COVENIN A CONSULTAR .....	1
3	PRINCIPIO DE ENSAYO .....	1
4	EQUIPO DE ENSAYO .....	1
5	PROCEDIMIENTO .....	1
6	EXPRESION DE LOS RESULTADOS .....	2
7	INFORME .....	2
8	RELACION CON OTRAS NORMAS .....	2

NORMA VENEZOLANA

COVENIN

METODO DE ENSAYO PARA DETERMINAR  
LA PERPENDICULARIDAD DE LOS ENVA  
SES DE VIDRIO DE BASE PLANA.

927-78

1 ALCANCE

Esta Norma contempla el método de ensayo para la determinación de la perpendicularidad de los envases de vidrio de base plana.

2 NORMAS COVENIN A CONSULTAR

Esta norma es completa.

3 PRINCIPIO DE ENSAYO

El método consiste en medir las variaciones que se suceden en un puntero móvil apoyado en el exterior del envase haciendo girar a éste 360° sobre su eje.

4 EQUIPO DE ENSAYO

4.1 Un aparato como el indicado en la figura anexa formado por una base que tiene una pieza ajustable, con una abertura de 90° y una barra perpendicular a la base la cual soporta un indicador de cuadrante con una graduación en milímetros.

5 PROCEDIMIENTO

5.1 Se ajusta el puntero del indicador de cuadrante a la altura de la corona del envase.

5.2 Se presiona el puntero con el envase hasta que indique cero en el cuadrante.

5.3 Se fija el soporte de la base.

5.4 Se hace girar el envase 360° sobre su eje y se realizan las lecturas de las variaciones a más y a menos con respecto al cero del indicador.

5.5 Se anotan y se suman las lecturas extremas en sus valores absolutos.

5.6 Se mide la altura total del envase, expresada en milímetros.

## 6 EXPRESION DE LOS RESULTADOS

6.1 Se calcula la desviación de la vertical del envase mediante la siguiente fórmula:

$$D = \frac{L}{2h} \times 100$$

Donde:

D = Desviación de la vertical del envase, expresada en porcentaje.

L = Valor obtenido en el punto 5.5.

h = Altura total del envase, expresada en milímetros.

## 7 INFORME

En el informe deberá indicarse:

7.1 Ensayo realizado según Norma COVENIN 927-78.

7.2 Identificación del envase ensayado y fabricante del mismo.

7.3 Desviación de la vertical, expresada en porcentaje.

7.4 Fecha y firma de la persona que realizó el ensayo.

## 8 RELACION CON OTRAS NORMAS

8.1 IRAM 6108-76 (Instituto Argentino de Racionalización de Materiales) Argentina.

